



JIALIN PIPELINE

STAINLESS STEEL
DUPLEX STAINLESS STEEL
NICKEL-BASED ALLOY





嘉林管业

双相钢 / 不锈钢 / 镍基合金

我们就是您一直在寻找的优质的、可靠的、稳妥的合格制造商!





关于我们 About us

浙江嘉林管阀有限公司地处温州不锈钢基地-龙湾区，是一家致力于打造仓储型运营模式的本土制造商。嘉林专注于提供承插焊及螺纹管件、管材。

所涉及的特种合金：

奥氏体不锈钢：TP304/TP304H、TP304L、TP316L、310S、TP347 / TP347H、TP321/TP321H、S31254 / 254SMO、904L以及317L

双相钢：S31803/S32205以及S32750/S32760

镍基合金：Monel 400、Incoloy800HT、Inconel625、Incoloy825、Hastelloy C276、Incoloy 600以及Alloy 20 (UNS N08020)等

嘉林管业拥有超过20年的专业经验，所以我们能提供给您广泛的有价值的产品和服务，如果您有需要，我们就能够提供。我们的目标是以最好的价格提供最好的产品。当您购买特种不锈钢产品时，天佑不但能提供符合ISO9001国际质量体系的产品，而且还能通过我们专业的冶金技术帮您做出正确的选择。



我们的优势 We have the advantage of

质量 □ 我们遵循ISO9001:2008质量体系，一切流转都在受控状态；

服务 □ 我们提供您所需要的包括运输、库存、质量控制等服务；

经验 □ 自1999年始，从事特殊合金的行业经验；

责任 □ 以最优价格提供最佳产品；

系统 □ 我们协作开发的软件——金蝶K3高度定制版5.0.08，一个有效管控全局的软件；

库存 □ 原材料储备达150吨（其中特材合金储备30吨），半成品与成品储备也已达80吨；

货运 □ 有效及时的当天货运，可运至超过50个国家。



我们擅长制造双相钢

(S31803/S32205以及S32750/S32760)

不论是对固溶温度和保温时间的差量化把握，抑或是对微观元素苛求极致的把控，炉火纯清之程度如同庖丁解牛一般游刃有余，相信这态势之下产出的双相钢管件，不论是机械性能抑或是双相的配比都会是一纸漂亮的数据

F60 / S32205 / S31803

2205国内外对应牌号：

中国 GB	美国 UNS	欧盟 BS EN
00Cr22Ni5Mo3N	S32205/S31803	1.4462

最小机械性能参数：

抗拉强度 Rm N/mm ²	屈服强度 RP0.2N/mm ²	延伸率 %
655	293	25

化学元素 (wt%)：

C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Fe	Mo	N
0.03 Max	2.00 Max	0.03 Max	0.02 Max	1.00 Max	4.50 - 6.50	22.0 - 23.0	Balance	3.00 - 3.50	0.14 - 0.20

热处理：

2205 合金应在最低为1038℃ (1900° F) 的温度下进行退火处理,然后迅速冷却,进行水淬火。这项处理应用于固溶退火及应力解除。应力解除处理如在低于1038℃ (1900° F) 的温度下进行,容易导致有害的金属或非金属相位的析出。

特性

组织特点：

双相不锈钢在室温下固溶体中奥氏体和铁素体约各占半数(双相不锈钢2205铁素体含量应为30%~55%,典型值是45%左右),兼有两相组织特征,见下图。它保留了铁素体不锈钢导热系数大、线膨胀系数小、耐点蚀、缝隙及氧化物应力腐蚀的特点;又具有奥氏体不锈钢韧性好、脆性转变温度较低、抗晶间腐蚀、力学性能和焊接性能好的优点。



性能特点：

在性能上的突出表现是屈服强度高和耐应力腐蚀。

双相不锈钢比奥氏体不锈钢的屈服强度高近1倍,同样的压力等级条件下,可以节约材料。比奥氏体不锈钢的线性热膨胀系数低,与低碳钢接近。使得双相不锈钢与碳钢的连接较为合适,这有很大的工程意义。但高强度使得其锻压及冷冲成型可塑性不如奥氏体不锈钢,加大的加工制造难度,成材率相对较低。





热裂纹:

热裂纹的敏感性比奥氏体不锈钢小得多。这是由于含镍量不高,易形成低熔点共晶的杂质极少,不易产生低熔点液膜。另外,晶粒在高温下没有急剧长大的危险。

相比例要求:

双相不锈钢焊接接头的力学性能和耐蚀性能取决于焊接接头能否保持适当的相比例,因此,焊接是围绕如何保证其双相组织进行的。当铁素体和奥氏体量各接近50%时,性能较好,接近母材的性能。改变这个比例关系,将使双相不锈钢焊接接头的耐蚀性能和力学性能(尤其是韧性)下降。双相不锈钢2205铁素体含量的最佳值是45%。过低的铁素体含量(<25%)将导致强度和抗应力腐蚀开裂能力下降;过高的铁素体含量(>75%)也会有损于耐蚀性和降低冲击韧性。

相比例影响因素:

焊接接头中铁素体和奥氏体的平衡关系既受到钢中合金元素含量的影响,又受到填充金属、焊接热循环、保护气体的影响。

1、合金元素的影响

根据研究和大量试验发现,母材中含氮是非常重要的。氮在保证焊缝金属和焊后热影响区内形成足够量的奥氏体方面具有重要作用。氮和镍一样是形成奥氏体和扩大奥氏体元素,但是,氮的能力远远大于镍。在高温下,氮稳定奥氏体的能力也比镍大,可防止焊后出现单相铁素体,并能阻止有害金属相的析出。

由于焊接热循环的作用,自熔焊或填充金属成分与母材相同时,焊缝金属的铁素体量急剧增加,甚至出现纯铁素体组织。为了抑制焊缝中铁素体的过量增加,采用奥氏体占优势的焊缝金属是双相不锈钢的焊接趋势。一般采取在焊接材料中提高镍或是加氮这两条途径。通常镍的含量比母材高出2%~4%,例如,2205填充金属的镍含量就高达8%~10%。用含氮的填充材料比只提高镍的填充材料效果更好,两种元素都可以增加奥氏体相的比例并使其稳定,但加氮不仅能延缓金属间相的析出,而且还可提高焊缝金属的强度和耐蚀性能。

2、填充材料

目前,填充材料一般都是在提高镍的基础上,再加入与母材含量相当的氮。

对于双相不锈钢2205,钨极氩弧焊选用Sandvik22.8.3.L(ER2209)焊丝,焊条电弧焊选用Avesta2205AC/DC焊条是满足对焊接材料要求的。双相不锈钢2205及焊接材料在合金元素上的这些特点,为焊接工艺参数即焊接线能量的选择提供了一定的范围,这对焊接是非常有利的。

3、热循环的影响

双相不锈钢焊接的最大特点是焊接热循环对焊接接头内的组织有影响,无论焊缝还是热影响区都会有相变发生,这对焊接接头的性能有很大影响。因此,多层多道焊是有益的,后续焊道对前层焊道有热处理作用,焊缝金属中的铁素体进一步转变为奥氏体,成为以奥氏体占优势的两相组织;毗邻焊缝的热影响区中的奥氏体相也相应增多,且能细化铁素体晶粒,减少碳化物和氮化物从晶内和晶界析出,从而使整个焊接接头的组织和性能显著改善。也正是由于焊接热循环的影响,双相不锈钢焊接时要求与介质接触的焊道应先焊接,这一点与奥氏体不锈钢焊接顺序的要求恰恰相反。

应用:

工业上对于它低成本、高制造性的运用:

- * 热交换机
- * 船舶
- * 石油气产业
- * 化工

F53 / S32750

F53(SAF2507)国内外对应牌号:

中国 GB	美国 UNS	欧盟BS EN
00Cr25Ni7Mo4N	S32750	1.4410

最小机械性能参数:

抗拉强度 Rm N/mm2	屈服强度 RP0.2N/mm2	延伸率 %
800	550	15

化学元素 (wt%):

C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	N
0.03 Max	1.20 Max	0.035 Max	0.020 Max	0.80 Max	6.0-8.0	24.0-26.0	Balance	3.00-5.00	0.50Max	0.24-0.32

热处理:

2507热处理应该避开475°C和950°C区间,要选择合适的热处理制度,必须快速冷却,控制50%左右的奥氏体相和铁素体相至关重要。冷加工后应采用1025°C-1120°C的热处理温度,可用于对材料去除应力处理和固熔处理,在热处理温度范围内,随着温度升高和时间延长,铁素体含量会逐渐增加,晶粒逐渐变粗。材料热处理后应快速冷却,一般可选择水淬或者快速急风冷却,以避免材料在冷却过程中,应冷却不足而导致的有害相析出。

特性:

S32750又被称之为超级双相不锈钢,较高的铬和钼含量使其对有机酸如甲酸、乙酸等具有较强的抗整体腐蚀的能力。SAF2507合金对无机酸,尤其是那些包含氯化物的无机酸也具有较强的抗腐蚀能力。

和904L相比,SAF2507对稀释的混有氯根离子的硫酸具有更强的抗腐蚀能力。904L是奥氏体状态的合金,专用于抗纯硫酸腐蚀。

TP316L等级不能用于盐酸环境中,它可能会遭到局部腐蚀或整体腐蚀。SAF2507可以用于稀释的盐酸环境里,具有较强的抗斑蚀及抗裂隙腐蚀的能力。

SAF 2507较低的碳含量大大地降低了在热处理时晶间中的碳化物沉淀的风险,因此,这个合金具有很强的抵抗与碳化物相关的晶间腐蚀的能力。

应力腐蚀开裂

SAF 2507 的复式结构使其具有较强的抗应力腐蚀开裂的能力。

由于其较高的合金含量,SAF 2507的抗腐蚀能力及强度均优于S32205。

用途:

- * 石油天然气工业设备
- * 离岸平台、热交换器、水下设备、消防设备
- * 化学加工工业、器皿与管道业
- * 脱盐植物、高压RO植物及海底管道
- * 机械部件(高强度、抗腐蚀部件)
- * 能源工业FGD系统、工业洗刷系统、吸收塔





质量保证 Quality assurance

嘉林熟谙质量是企业生存之基石，对任何一个细节的疏忽都可能带来无法预料的后果。因此，对于我们来说，确保每一件产品的高度可靠，是至关重要的事情。

我们推行精益化生产流程，对质量进行全面控制，从原材料采购到生产流程到检验检测都进行严格、有效的控制，确保产品的零缺陷和高品质。

通过实施把人员、过程和产品联系到一起的生产管理模式，促进在质量、生产效率、物流、生产环境、交货和员工参与等方面取得明显改进，确保产品性能在各个环节都始终如一。我们把客户放在第一位，用事实和数据来寻求更好的解决方案，通过质量管理培训、制度规范化、制造标准化、严格评审供应商等措施，在每一个环节都确保了产品的卓越品质，使产品质量始终处于国内外领先地位和具有持续的竞争力。

员工技能

高品质的产品出自高素质、专业的员工队伍。我们对新入伍的员工针对不同岗位的需求进行差别化的岗前培训，经考核后方可上岗，特殊工种进行重点的专案培训。并且定期对员工进行本职技能培训，以巩固提高员工专业操作水平。

生产工艺

先进的生产设备是满足优秀工艺设计实现的基础。因此，我们在吸收国外先进制造经验的基础上，引进数控带锯床、棒料切断机、强大的摩擦压力机（1000T-3000T）、专用CNC数控车床、数控钻床、功率强大的电阻固熔炉、煤气退火炉、先进的抛丸和酸洗、钝化设备等具有世界先进水平的制造设备及专用工装模具，实现了生产过程中的全自动控制，消除了人为因素对产品质量的影响。因此，我们的产品以其几何尺寸精度高、表面处理精细、100%固熔处理的优点在同行业中享有盛名。

信息化作业平台

为提升管理的竞争力，我们与金蝶软件深度合作定制了专用K3 ERP系统，借助信息化管理平台，将生产全过程中的人员、技术和管理三大要素及其信息流、物流、资金流有机集成并进行优化，让信息扁平化，让沟通直线化，实现了资源的整合及效率的提升。

原材料质量控制

我们一直保持着对原材料的精挑细选，对每一个供货商都设有严格的管理机制，只有被列入合格供方名录内的供货商才有机会与我们合作，这种苛刻的要求确保我们能从源头上控制成品的品质。

每批原材料入厂后，根据ISO9000要求对原材料进行抽检，内容包含（几何尺寸、外观检测外，机械性能、晶间腐蚀、100%进行定性及定量光谱），检测结果满足入厂材料检测标准且与供方提供的出厂检验报告核对无误后，方可入库使用，同时将检测数据输入计算机数据库进行统一数据管理。如出现原材料检测数据不达标情况，对该批原材料全部复查，对不达标原材料做退货处理，如供应商原材料质量一年内出现三次不达标情况，删除该供应商资格，不在继续合作。

我们一直恪守这一原则，即使这样会增加成本，但从长远来看，材料的品质确保了产品的高可靠性，而这种效应最终让客户在实际作业中获得收益，那么，我们所做的一切都值得。

生产过程控制

产品生产过程中的质量控制是产品质量保证的重要环节。为使每件产品质量始终处于受控状态，我们采用工艺操作者100%的自检以及专职质检人员抽样检查相结合的方式进行质量把关。对关键工序设立质量控制点，关键工序产品必须经专职检验人员检验合格后，方可进入下道工序继续加工。对判定缺陷的产品必须隔离存放并分析缺陷原因，并按质量控制程序之规定提出整改意见并对缺陷产品进行处理。

成品检验

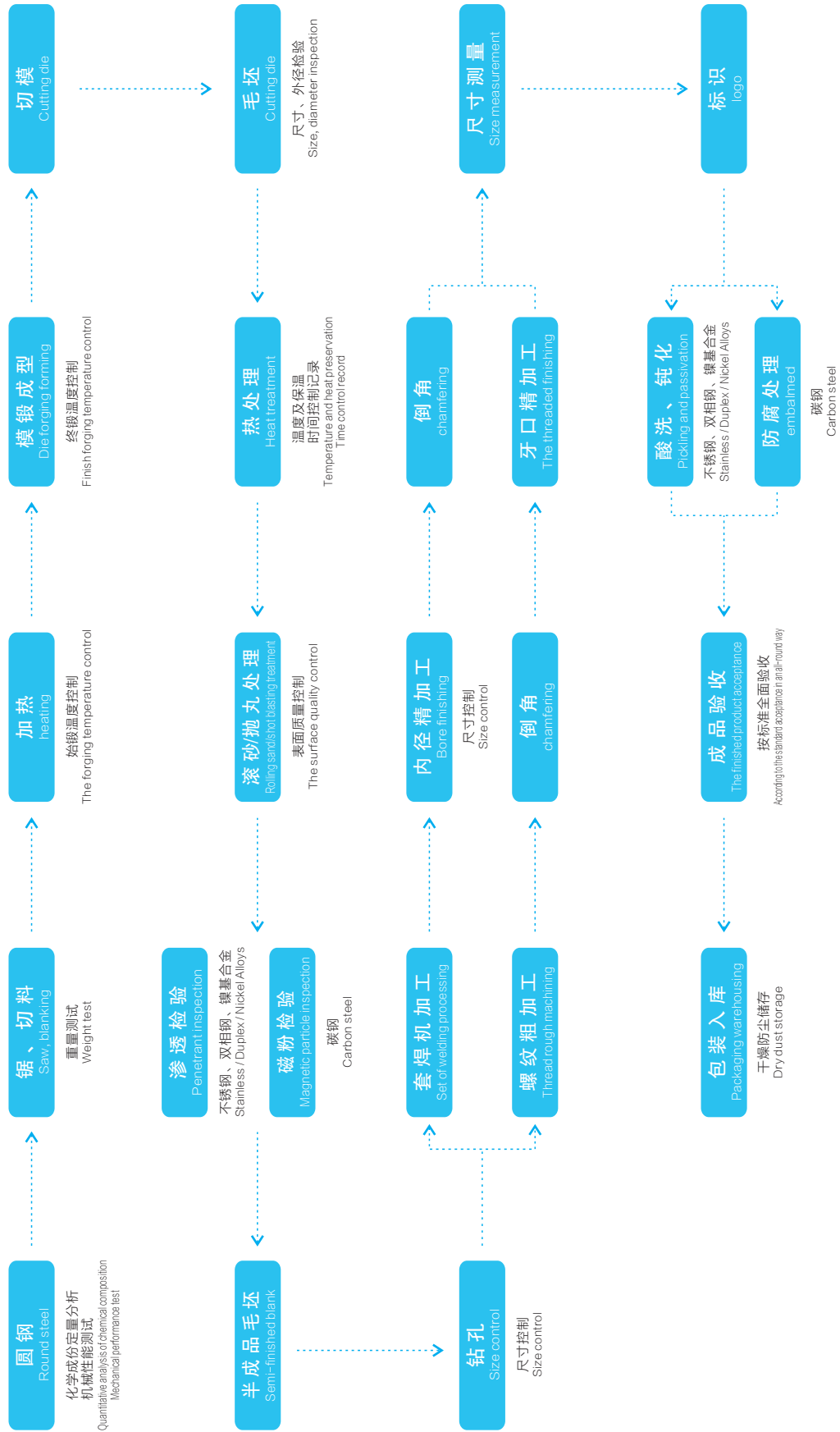
我们为保证产品出厂零缺陷的承诺，自成立之日起就建立了检验设备齐全、检验手段先进、检验人员专业、总经理直接管理质量检中心的成品检验体系。检验中心只对总经理负责、独立运行，因此保证了检验结果的公正性与客观性。检验中心严格按产品出厂检验标准及取样标准进行检验，不合格产品一律不得入库出厂。

同时检验中心定期取样送国家权威机构对本公司产品进行质量检验和判定，从而确保了本公司产品质量始终处于国内先进水平。



锻制管件生产工艺流程及质量控制图

FORGED FITTINGS PRODUCTION PROCESS AND QUALITY CONTROL CHART





管件代号 Fittings Code

连接型式	品种	代号	连接型式	品种	代号
承插焊	承插焊45°弯头	S45E	螺纹	螺纹45°弯头	T45E
	承插焊90°弯头	S90E		螺纹90°弯头	T90E
	承插焊三通	ST		内外螺纹90°弯头	T90SE
	承插焊45°三通	S45T		螺纹三通	TT
	承插焊四通	SCR		螺纹四通	TCR
	双承口管箍(同心)	SFC		双螺口管箍(同心)	TFC
	双承口管箍(偏心)	SFCR		双螺口管箍(偏心)	TFCR
	单承口管箍	SHC		单螺口管箍	THC
	单承口管箍(带斜角)	SHCB		单螺口管箍(带斜角)	THCB
	承插焊管帽	SC		螺纹管帽	TC
	—	—		四方头管塞	SHP
	—	—		六角头管塞	HHP
	—	—		圆头管塞	RHP
—	—	六角头内外螺纹接头	HHB		
—	—	无头内外螺纹接头	FB		

当要求与主管焊接相连的端部加工成带45°斜角的形状时，在代号后“B”；即一端带斜角的单承口管箍的代号为SHCB，一端带斜角的单螺口管箍的代号为THCB。

管件级别 Fittings level

承插焊管件的级别(Class)分为3000、6000和9000，螺纹管件的级别分为2000、3000和6000；与之适配的管子壁厚等级见下表。

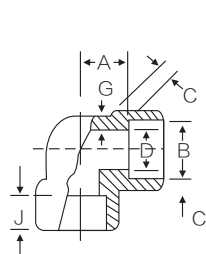
管件级别和与之适配的管子壁厚等级的关系

连接型式	级别代号	适配的管子壁厚等级	连接形式	级别代号	适配的管子壁厚等级
承插焊	3000	Sch80、XS	螺纹连接	2000	Sch80、XS
	6000	Sch160		3000	Sch160
	9000	XXS		6000	XXS

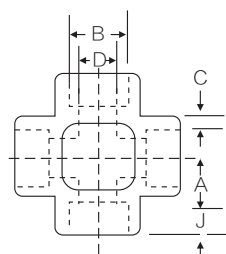
注：本表并未限制与管件连接时使用更厚或更薄的管子。实际使用的管子可以比上表所示的更厚或更薄。当使用更厚的管子时，管件的强度决定承压能力；当使用更薄的管子时，管子的强度决定承压能力。

承插焊管配件 SOCKET-WELDING FITTINGS

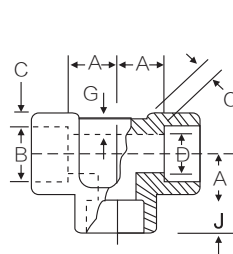
ASME B16.11-2011 (ASME B16.11-2009的修订版)
GB/T14383-2008 (代替GB/T14383-1993)



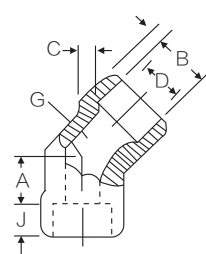
90° 弯头 90° ELBOW



四通 CROSS



三通 TEE



45° 弯头 45° ELBOW

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称管子规格		插口孔径 Socket Bore Dia.(2) B	管件孔径 Bore Diameter of Fitting(2) D			承插孔壁厚 Socket Wall Thickness(1) C						本体壁厚 Body Wall Thickness G _{Min.}			插口深度 Depth of Socket Min. J
DN	Nom. Pipe Size		级别代号 Class Designation			级别代号 Class Designation						级别代号 Class Designation			
		3000	6000	9000	3000		6000		9000		3000	6000	9000		
					Ave.	Min.	Ave.	Min.	Ave.	Min.	Min.	Min.	Min.		
6	1/8	10.9	6.1	3.2		3.18	3.18	3.96	3.43			2.41	3.15		9.5
8	1/4	14.3	8.5	5.6		3.78	3.30	4.60	4.01			3.02	3.68		9.5
10	3/8	17.7	11.8	8.4		4.01	3.50	5.03	4.37			3.20	4.01		9.5
15	1/2	21.9	15.0	11.0	5.6	4.67	4.09	5.97	5.18	9.53	8.18	3.72	4.78	7.47	9.5
20	3/4	27.3	20.2	14.8	10.3	4.90	4.27	6.96	6.04	9.78	8.56	3.91	5.56	7.82	12.5
25	1	34.0	25.9	19.9	14.4	5.69	4.98	7.92	6.93	11.38	9.96	4.55	6.35	9.09	12.5
32	1-1/4	42.8	34.3	28.7	22.0	6.07	5.28	7.92	6.93	12.14	10.62	4.85	6.35	9.70	12.5
40	1-1/2	48.9	40.1	33.2	27.2	6.35	5.54	8.92	7.80	12.70	11.12	5.08	7.14	10.15	12.5
50	2	61.2	51.7	42.1	37.4	6.93	6.04	10.92	9.50	13.84	12.12	5.54	8.74	11.07	16.0
65	2-1/2	73.0	61.2			8.76	7.62					7.01			16.0
80	3	89.9	76.4			9.52	8.30					7.62			16.0
100	4	115.5	100.7			10.69	9.35					8.56			19.0

(1) Average of Socket Wall Thickness around periphery shall be no less than listed values.

The minimum values are permitted in localized areas.

(2) Upper and lower values for each size are the respective maximum and minimum dimensions.

(3) DIMENSIONAL TOLERANCES: see page 06

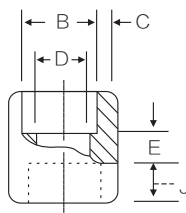
(1) 承插口沿周边的平均厚度不小于列表位元，局部允许达最大值

(2) 每个规格的较大值和较小值分别对应于最大直径和最小直径

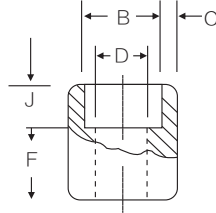
(3) 尺寸公差：参见第06页

SOCKET-WELDING FITTINGS 承插焊管配件

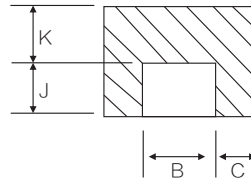
ASME B16.11-2011 (ASME B16.11-2009的修订版)
 GB/T14383-2008 (代替GB/T14383-1993)



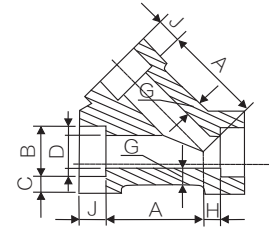
双承口管箍
COUPLING



单承口管箍
HALFCOUPLING



管帽CAP



45° 三通TEE

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

中心到承插口底 Center to Bottom of Socket-A			长度 Laying Lengths					顶部厚度 K _{Min.} Thickness Of The Top			中心至承插孔底 Center To The End Of Bearing Insert				公称管子规格	
90°弯头,三个通,四通 90°Elbows Tee,Crosses			45°弯头 45°Elbows			双承口 管箍 Couplings E	单承口 管箍 Half Couplings F	级别代号 Class Designation			A		H		Nom. Pipe Size	DN
级别代号Class Designation			级别代号Class Designation					3000	6000	9000	级别代号Class Designation		3000	6000		
3000	6000	9000	3000	6000	9000						3000	6000	3000	6000		
11.0	11.0		8.0	8.0		6.5	16.0	4.8	6.4						1/8	6
11.0	13.5		8.0	8.0		6.5	16.0	4.8	6.4						1/4	8
13.5	15.5		8.0	11.0		6.5	17.5	4.8	6.4		37		9.5		3/8	10
15.5	19.0	25.5	11.0	12.5	15.5	9.5	22.5	6.4	7.9	11.2	41	51	9.5	11	1/2	15
19.0	22.5	28.5	13.0	14.0	19.0	9.5	24.0	6.4	7.9	12.7	51	60	11	13	3/4	20
22.5	27.0	32.0	14.0	17.5	20.5	12.5	28.5	9.6	11.2	14.2	60	71	13	16	1	25
27.0	32.0	35.0	17.5	20.5	22.5	12.5	30.0	9.6	11.2	14.2	71	81	16	17	1-1/4	32
32.0	38.0	38.0	20.5	25.5	25.5	12.5	32.0	11.2	12.7	15.7	81	98	17	21	1-1/2	40
38.0	41.0	54.0	25.5	28.5	28.5	19.0	41.0	12.7	15.7	19.0	98	151	21	30	2	50
41.0			28.5			19.0	43.0	15.7	19.0		151		30		2-1/2	65
57.0			32.0			19.0	44.5	19.0	22.4		184		57		3	80
66.5			41.0			19.0	48.0	22.4	28.4		201		66		4	100

(1) Average of Socket Wall Thickness around periphery shall be no less than listed values.

The minimum values are permitted in localized areas.

(2) Upper and lower values for each size are the respective maximum and minimum dimensions.

(3) DIMENSIONAL TOLERANCES: see page 06

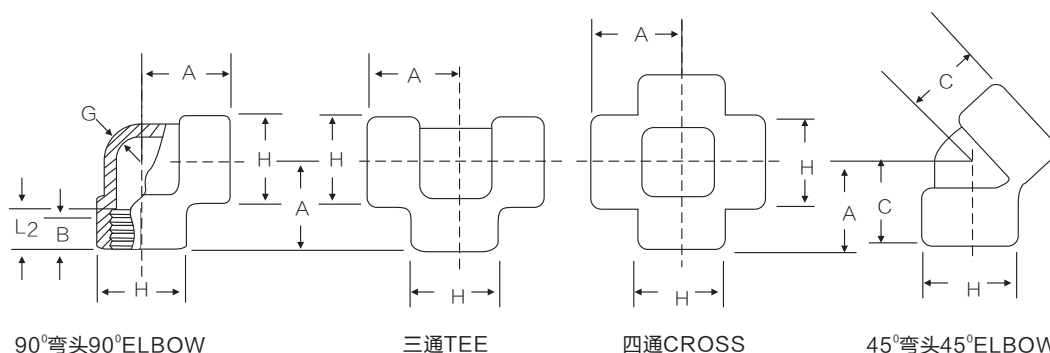
(1) 承插口沿周边的平均厚度不小于列表位元，局部允许达最大值

(2) 每个规格的较大值和较小值分别对应于最大值径和最小直径

(3) 尺寸公差：参见第06页

螺纹管配件 THREADED FITTINGS

ASME B16.11-2011 (ASME B16.11-2009的修订版)
GB/T14383-2008(代替GB/T14383-1993)



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称管子规格		90°弯头,三个通,四通 中心到端 Center to End Elbows, Tees, Cross A			45°弯头中心到端 Center to End 45° Elbow C			箍圈外径 Outside Diameter of Band H			最小壁厚 Minimum Wall Thickness GMin.			螺纹厚度 Length of Thread Min(1)	
DN	Nom. Pipe Size	2000	3000	6000	2000	3000	6000	2000	3000	6000	2000	3000	6000	B	L2
6	1/8	21	21	25	17	17	19	22	22	25	3.18	3.18	6.35	6.4	6.7
8	1/4	21	25	28	17	19	22	22	25	33	3.18	3.30	6.60	8.1	10.2
10	3/8	25	28	33	19	22	25	25	33	38	3.18	3.51	6.98	9.1	10.4
15	1/2	28	33	38	22	25	28	33	38	46	3.18	4.09	8.15	10.9	13.6
20	3/4	33	38	44	25	28	33	38	46	56	3.18	4.32	8.53	12.7	13.9
25	1	38	44	51	28	33	35	46	56	62	3.68	4.98	9.93	14.7	17.3
32	1-1/4	44	51	60	33	35	43	56	62	75	3.89	5.28	10.59	17.0	18.0
40	1-1/2	51	60	64	35	43	44	62	75	84	4.01	5.56	11.07	17.8	18.4
50	2	60	64	83	43	44	52	75	84	102	4.27	7.14	12.09	19.0	19.2
65	2-1/2	76	83	95	52	52	64	92	102	121	5.61	7.65	15.29	23.6	28.9
80	3	86	95	106	64	64	79	109	121	146	5.99	8.84	16.64	25.9	30.5
100	4	106	114	114	79	79	79	146	152	152	6.55	11.18	18.67	27.7	33.0

(1) Dimension B is minimum length of perfect thread, The length of useful thread (B plus threads with fully formed roots and flat crests) shall not be less than L₂ (effective length of external thread) required by American National Standard for Pipe Threads (ANSI/ASME B1.20.1)

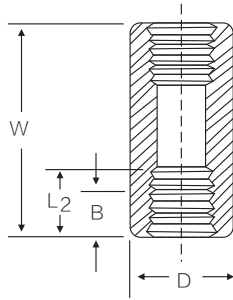
(2) DIMENSIONAL TOLERANCES: see page 06

(1) 尺寸B原完整螺纹的最小长度，根据美国国家标准对管螺牙的要求 (ANSI/ASME B1.20.1) 有用螺纹长度 (B加上具有充分形成的牙底和平牙顶的牙数) 应不小于L₂ (外螺纹牙的有效长度)。

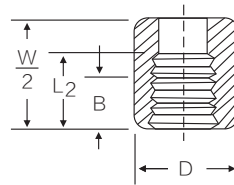
(2) 尺寸公差: 参见第06页

THREADED FITTINGS 螺纹管配件

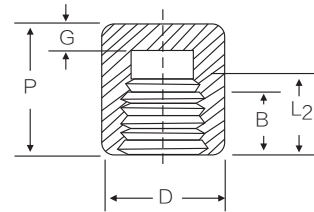
ASME B16.11-2011(ASME B16.11-2009的修订版)
GB/T14383-2008(代替GB/T14383-1993)



双承口管箍COUPLING



单承管箍HALF COUPLING



管帽CAP

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称管子规格		螺纹外接头端 到端 End to End Couplings W	管帽端到端 End to End Caps P		外径 Outside Diameter D		螺纹端部壁厚 End Wall Thickness G(Min.)		螺纹长度 Length of Thread.(Min)(1)	
DN	Nom. Pipe Size		3000&6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000	B
6	1/8	32	19	—	16	22	4.8	—	6.4	6.7
8	1/4	35	25	27	19	25	4.8	6.4	8.1	10.2
10	3/8	38	25	27	22	32	4.8	6.4	9.1	10.4
15	1/2	48	32	33	28	38	6.4	7.9	10.9	13.6
20	3/4	51	37	38	35	44	6.4	7.9	12.7	13.9
25	1	60	41	43	44	57	9.7	11.2	14.7	17.3
32	1-1/4	67	44	46	57	64	9.7	11.2	17.0	18.0
40	1-1/2	79	44	48	64	76	11.2	12.7	17.8	18.4
50	2	86	48	51	76	92	12.7	15.7	19.0	19.2
65	2-1/2	92	60	64	92	108	15.7	19.0	23.6	28.9
80	3	108	65	68	108	127	19.0	22.4	25.9	30.5
100	4	121	68	75	140	159	22.4	28.4	27.7	33.0

(1) Dimension B is minimum length of perfect thread. The length of useful thread (B plus threads with fully formed roots and flat crests) shall not be less than L₂ (effective length of external thread) required by American National Standard for Pipe Threads (ANSI/ASME B1.20.1)

(2) Class 2000 and NPS 1/8 class 6000 couplings, half couplings, and caps are not included in this standard.

(3) DIMENSIONAL TOLERANCES: see page 06

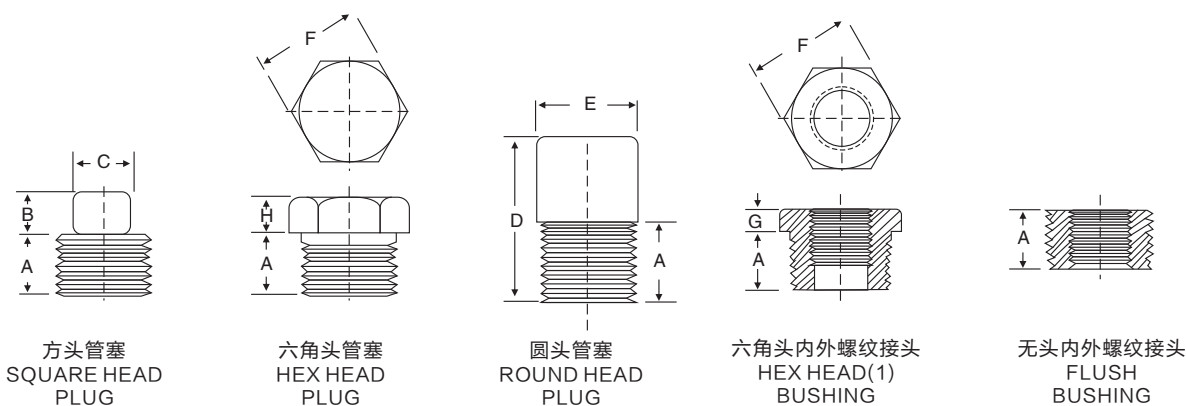
(1) 尺寸B为完整螺纹的最小长度，根据美国国家标准对管螺纹的要求(ANSI/ASME B1.20.1)有用螺纹长度(B加上具有充分形成的牙底和平牙顶的牙数)应不小于L₂(外螺纹牙的有效长度)。

(2) 本标准不包括2000磅级和NPS 1/8 6000磅级双螺口管箍，单螺口管箍和管帽。

(3) 尺寸公差：参见第06页

螺纹管配件 THREADED FITTINGS

ASME B16.11-2011 (ASME B16.11-2009的修订版)
GB/T14383-2008(代替GB/T14383-1993)



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

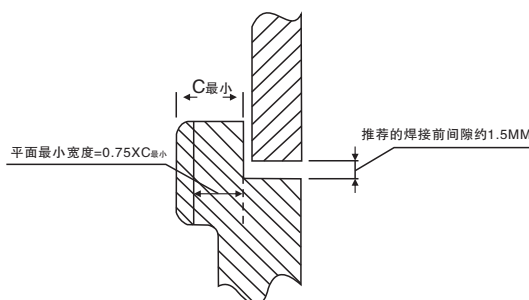
公称管子规格		长度 Length (Min.) A	Plugs Square Head		Plugs Round Head		Hex Plugs & Bushings		
DN	Nom. Pipe Size		方头高度 Height of Square (Min.) B	对边距离 Width Flats (Min.) C	圆头公称直径 Nominal Diameter of Head E	长度 Length (Min.) D	对边距离 Width Flats (Nom) F	Hex Height (Min.)	
								内外螺纹 Bushing G	管塞 Plug H
6	1/8	10.0	6	7.0	10	35	11.0	-	6
8	1/4	11.0	6	10.0	14	41	16.0	3	6
10	3/8	13.0	8	11.0	18	41	18.0	4	8
15	1/2	14.0	10	14.0	21	44	22.0	5	8
20	3/4	16.0	11	16.0	27	44	27.0	6	10
25	1	19.0	13	21.0	33	51	36.0	6	10
32	1-1/4	21.0	14	24.0	43	51	46.0	7	14
40	1-1/2	21.0	16	28.0	48	51	50.0	8	16
50	2	22.0	18	32.0	60	64	65.0	9	18
65	2-1/2	27.0	19	36.0	73	70	75.0	10	19
80	3	28.0	21	41.0	89	70	90.0	10	21
100	4	32.0	25	65.0	114	76	115.0	13	25

(1) CAUTIONARY NOTE REGARDING HEX BUSHINGS. Hex Head Bushings of one-size reduction should not be used in services where they might be subject to harmful loads and forces other than internal pressures.

(1) 使用六角内外螺纹接头特别注意: 六角头丝套使用不宜减少任一尺寸, 因为丝套可能随压外的有害负荷力。

LIMIT DEVIATION 极限偏差

ASME B16.11-2011(ASME B16.11-2009的修订版)
GB/T14383-2008(代替GB/T14383-1993)



承插焊管件端部凸缘的锻造圆角在经过端部平面的加工后, 所要求的焊接平面宽度及要求的焊接间隙:

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称尺寸		承插焊管件					螺纹管件		
		所有管件		弯头、三通和四通	双承口管箍	单承口管箍	弯头、三通和四通	双螺口管箍	单螺口管箍
DN	Nom. Pipe Size	承插孔径 B	流通孔径 D	中心至承插孔底 A、H	承插孔底距离 E	承插孔底至端面 F	中心至端面 A、C	端面至端面 W	端面至端面 W/2
6~8	1/8~1/4	+0.4/0	+1.5/0	±1.0	±1.5	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
10~20	3/8~3/4	+0.4/0	+1.5/0	±1.5	±3.0	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5
25~40	1~1-1/2	+0.4/0	+1.5/0	±2.0	±4.0	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0
50	2	+0.5/0	+1.5/0	±2.0	±4.0	±2.0	±2.0	±2.0	±2.0
65~100	2-1/2~4	+0.5/0	+3.0/0	±2.5	±5.0	±2.5	±2.5	±2.5	±2.5

(1)Concentricity of Bores:The socket and fitting bores shall be concentric within a tolerance of 0.8 mm (0.03 in.) for all sizes. Opposite socket bores shall be concentric within a tolerance of mm (0.06 in.) for all sizes.

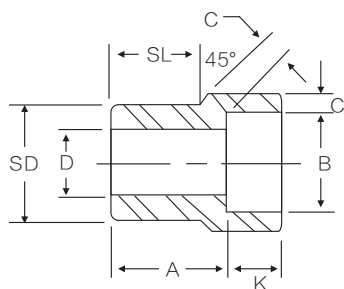
(2)Coincidence of Axes:The maximum allowable variation in the alignment of the fitting bore and socket bore axes shall be 1 mm in 200 mm (0.06 in. in 1 ft). The maximum allowable variation in alignment of threads shall be 1 mm in 200 mm (0.06 in. in 1 ft).

(1)通孔的同心度:插孔和管配件通孔应同心, 其公差对各种规格的管配件均为0.8mm(0.03 in.). 相对插孔应同心, 其公差对各种规格的管配件均为1.5mm(0.06 in.).

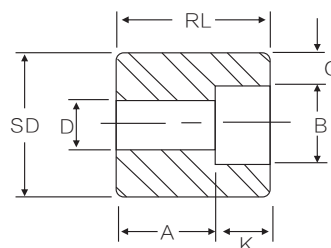
(2)轴线的重合度: 管配件通孔和插孔轴线对中度的最大允差应为200mm内1mm(0.06in / 1ft)。螺纹对中度的最大允差应为200mm内1mm(0.06in / 1ft)。

承插焊渐缩式插接头 REDUCER INSERTS SOCKET WELDING

MSS-SP-79-2009



1型 TYPE1



2型 TYPE1⁽¹⁾

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称管子规格 Nom Pipe Size	类别 Type		承口 Socket		末端直径 Shank Dia. SD	覆盖长度 Laying Length A		孔 Bore D		壁厚 Wall Min. C		长度 Length			
			直径 Dia B	深度 Depth Min. K		3M	6M	3M	6M	3M	6M	SL		RL(Min.)	
	3M	6M									3M	6M	3M	6M	
3/8 × 1/4	1	1	14.35	10	17.15	19	21	9.2	6.4	3.78	4.60	14	16		
1/2 × 3/8	1	1	17.78	10	21.34	21	23	12.5	9.1	4.01	5.03	16	16		
1/2 × 1/4	1	1	14.35	10	21.34	21	21	9.2	6.4	3.78	4.60	16	16		
3/4 × 1/2	1	1	21.97	10	26.67	22	25	15.8	11.8	4.67	5.97	18	19		
3/4 × 3/8	2	1	17.78	10	26.67	16	22	12.5	9.1	4.01	5.03		19	27	
3/4 × 1/4	2	2	14.35	10	26.67	18	22	9.2	6.4	3.78	4.60			27	32
1 × 3/4	1	1	27.31	13	33.40	24	28	20.9	15.5	4.90	6.96	19	21		
1 × 1/2	2	1	21.97	10	33.40	16	28	15.8	11.8	4.67	5.97		21	28	
1 × 3/8	2	2	17.78	10	33.40	18	22	12.5	9.1	4.01	5.03			28	33
1 × 1/4	2	2	14.35	10	33.40	19	24	9.2	6.4	3.78	4.60			28	33
1-1/4 × 1	1	1	34.04	13	42.16	25	30	26.6	20.7	5.69	7.92	21	22		
1-1/4 × 3/4	2	2	27.31	13	42.16	18	21	20.9	15.5	4.90	6.96			32	35
1-1/4 × 1/2	2	2	21.97	10	42.16	19	22	15.8	11.8	4.67	5.97			32	35
1-1/4 × 3/8	2	2	17.78	10	42.16	21	24	12.5	9.1	4.01	5.03			32	35
1-1/4 × 1/4	2	2	14.35	10	42.16	22	25	9.2	6.4	3.78	4.60			32	35
1-1/2 × 1-1/4	1	1	42.80	13	48.26	28	35	35.1	29.5	6.07	7.92	22	25		
1-1/2 × 1	2	2	34.04	13	48.26	18	29	26.6	20.7	5.69	7.92		25	33	
1-1/2 × 3/4	2	2	27.31	13	48.26	19	25	20.9	15.5	4.90	6.96			33	40

(1) At the option of the manufacturer Type 2 Reducers may be furnished in Type 1 configuration.

(2) 3M & 6M symbols denote 3000 and 6000 classes.

(1) 2型可以按1型配置供应，由制造商选择。

(2) 3M和6M符号表示3000磅和6000磅。

REDUCER INSERTS SOCKET WELDING 承插焊渐缩式插接头

MSS-SP-79-2009

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

(Continued)

公称管子规格 Nom Pipe Size	类别 Type		承口 Socket		末端直径 Shank Dia. SD	覆盖长度 Laying Length A		孔 Bore D		壁厚 Wall Min. C		长度 Length			
			直径 Dia B	深度 Depth Min. K		3M	6M	3M	6M	3M	6M	3M	6M	SL	
	3M	6M												3M	6M
1-1/2 x 1/2	2	2	21.97	10	48.26	21	27	15.8	11.8	4.67	5.97			33	40
1-1/2 x 3/8	2	2	17.78	10	48.26	22	28	12.5	9.1	4.01	5.03			33	40
2 x 1-1/2	1	1	48.90	13	60.33	32	39	40.9	34.0	6.35	8.92	25	29		
2 x 1-1/4	2	2	42.80	13	60.33	21	24	35.1	29.5	6.07	7.92			38	41
2 x 1	2	2	34.04	13	60.33	22	25	26.6	20.7	5.69	7.92			38	41
2 x 3/4	2	2	27.31	13	60.33	24	27	20.9	15.5	4.90	6.96			38	41
2 x 1/2	2	2	21.97	10	60.33	25	28	15.8	11.8	4.67	5.97			38	41
2-1/2 x 2	1	1	61.37	16	73.03	46	43	52.5	42.8	6.93	10.92	32	38		
2-1/2 x 1-1/2	2	2	48.90	13	73.03	35	35	40.9	34.0	6.35	8.92			54	54
2-1/2 x 1-1/4	2	2	42.80	13	73.03	37	37	35.1	29.5	6.07	7.92			54	54
2-1/2 x 1	2	2	34.04	13	73.03	38	38	26.6	20.7	5.69	7.92			54	54
2-1/2 x 3/4	2	2	27.31	13	73.03	40	38	20.9	15.5	4.90	6.96			54	54
3 x 2-1/2	1	1	74.07	16	88.90	38	57	62.7	54.0	8.76	11.91	32	44		
3 x 2	2	2	61.37	16	88.90	25	32	52.5	42.8	6.93	10.92			47	54
3 x 1-1/2	2	2	48.90	13	88.90	28	32	40.9	34.0	6.35	8.92			47	54
3 x 1-1/4	2	2	42.80	13	88.90	30	32	35.1	29.5	6.07	7.92			47	54
3 x 1	2	2	34.04	13	88.90	32	32	26.6	20.7	5.69	7.92			47	54
4 x 3	2	1	90.04	16	114.30	33		77.9		9.53				60	
4 x 2-1/2	2	2	74.07	16	114.30	38		62.7		8.76				60	
4 x 2	2	2	61.37	16	114.30	38		52.5		6.93				60	
4 x 1-1/2	2	2	48.90	13	114.30	41		40.9		6.35				60	
4 x 1-1/4	2	2	42.80	13	114.30	43		35.1		6.07				60	

(1) At the option of the manufacturer Type 2 Reducers may be furnished in Type 1 configuration.

(2) 3M & 6M symbols denote 3000 and 6000 classes.

(1) 2型可以按1型配置供应, 由制造商选择。

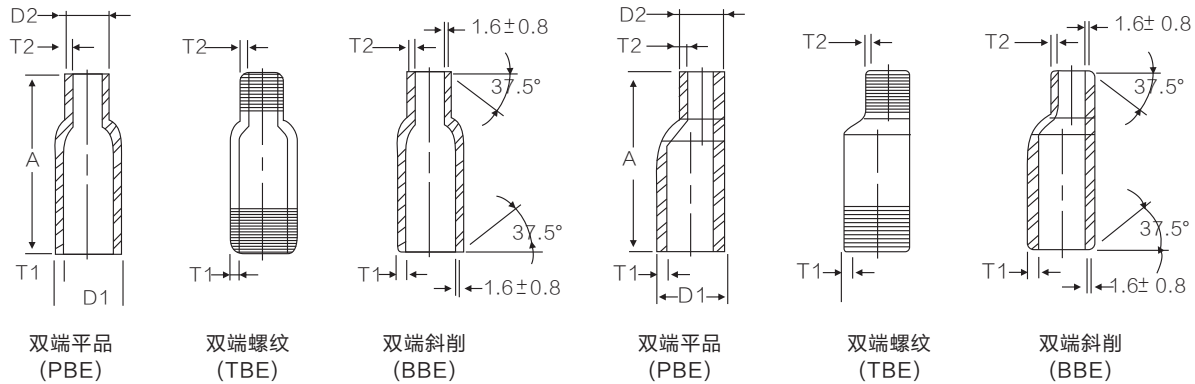
(2) 3M和6M符号表示3000磅和6000磅。

公差 TOLERANCES

覆盖长度A Laying Length A	规格Sizes 规格Sizes 规格Sizes	3/8" 至 3/4" 1" 至 2" 2-1/2" 至 4"	+1.5mm/-0.0mm +2.0mm/-0.0mm +2.5mm/-0.0mm	孔D Bore D	规格Sizes 规格Sizes	1/4" 至 2" 2-1/2" 至 3"	±0.8mm ±1.5mm
管套尺径B Socket Dia B	规格Sizes 规格Sizes	1/4" 至 2" 2-1/2" 至 3"	±0.25mm +0.4mm/-0.25mm	末端直径SD Shank Dia SD	规格Sizes 规格Sizes 规格Sizes	3/8" 至 1-1/2" 2" 至 3" 4"	±0.25mm ±0.50mm ±0.75mm
				末端长度SL Shank Length SL	规格Sizes 规格Sizes 规格Sizes	3/8" 至 3/4" 1" 至 2" 2-1/2" 至 4"	+0.0mm/-1.5mm +0.0mm/-2.0mm +0.0mm/-2.5mm

缩径管 SWAGE NIPPLE

MSS-SP-95-2000



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称管子规格 Nominal Pipe Size (NPS)	外径 Outside Diameter		长度 End To End "A"	壁厚 Wall Thickness							
	大端 Large End D1	小端 Small End D2		T1				T2			
				Sch40 (STD)	Sch80 (XS)	Sch160	XXS	Sch40 (STD)	Sch80 (XS)	Sch160	XXS
1/4 × 1/8	13.7	10.3	57	2.2	3.0	3.7	6.1	1.7	2.4	3.2	4.8
3/8 × 1/8	17.1	10.3	64	2.3	3.2	4.0	6.4	1.7	2.4	3.2	4.8
3/8 × 1/4	17.1	13.7	64	2.3	3.2	4.0	6.4	2.2	3.0	3.7	6.1
1/2 × 1/8	21.3	10.3	70	2.8	3.7	4.8	7.5	1.7	2.4	3.2	4.8
1/2 × 1/4	21.3	13.7	70	2.8	3.7	4.8	7.5	2.2	3.0	3.7	6.1
1/2 × 3/8	21.3	17.1	70	2.8	3.7	4.8	7.5	2.3	3.2	4.0	6.4
3/4 × 1/8	26.7	10.3	76	2.9	3.9	5.6	7.8	1.7	2.4	3.2	4.8
3/4 × 1/4	26.7	13.7	76	2.9	3.9	5.6	7.8	2.2	3.0	3.7	6.1
3/4 × 3/8	26.7	17.1	76	2.9	3.9	5.6	7.8	2.3	3.2	4.0	6.4
3/4 × 1/2	26.7	21.3	76	2.9	3.9	5.6	7.8	2.8	3.7	4.8	7.5
1 × 1/8	33.4	10.3	89	3.4	4.6	6.4	9.1	1.7	2.4	3.2	4.8
1 × 1/4	33.4	13.7	89	3.4	4.6	6.4	9.1	2.2	3.0	3.7	6.1
1 × 3/8	33.4	17.1	89	3.4	4.6	6.4	9.1	2.3	3.2	4.0	6.4
1 × 1/2	33.4	21.3	89	3.4	4.6	6.4	9.1	2.8	3.7	4.8	7.5
1 × 3/4	33.4	26.7	89	3.4	4.6	6.4	9.1	2.9	3.9	5.6	7.8
1-1/4 × 1/8	42.2	10.3	102	3.6	4.9	6.4	9.7	1.7	2.4	3.2	4.8
1-1/4 × 1/4	42.2	13.7	102	3.6	4.9	6.4	9.7	2.2	3.0	3.7	6.1
1-1/4 × 3/8	42.2	17.1	102	3.6	4.9	6.4	9.7	2.3	3.2	4.0	6.4
1-1/4 × 1/2	42.2	21.3	102	3.6	4.9	6.4	9.7	2.8	3.7	4.8	7.5
1-1/4 × 3/4	42.2	26.7	102	3.6	4.9	6.4	9.7	2.9	3.9	5.6	7.8
1-1/4 × 1	42.2	33.4	102	3.6	4.9	6.4	9.7	3.4	4.6	6.4	9.1
1-1/2 × 1/8	48.3	10.3	114	3.7	5.1	7.1	10.2	1.7	2.4	3.2	4.8
1-1/2 × 1/4	48.3	13.7	114	3.7	5.1	7.1	10.2	2.2	3.0	3.7	6.1
1-1/2 × 3/8	48.3	17.1	114	3.7	5.1	7.1	10.2	2.3	3.2	4.0	6.4
1-1/2 × 1/2	48.3	21.3	114	3.7	5.1	7.1	10.2	2.8	3.7	4.8	7.5
1-1/2 × 3/4	48.3	26.7	114	3.7	5.1	7.1	10.2	2.9	3.9	5.6	7.8
1-1/2 × 1	48.3	33.4	114	3.7	5.1	7.1	10.2	3.4	4.6	6.4	9.1
1-1/2 × 1-1/4	48.3	42.2	114	3.7	5.1	7.1	10.2	3.6	4.9	6.4	9.7
2 × 1/8	60.3	10.3	165	3.9	5.5	8.7	11.1	1.7	2.4	3.2	4.8



SWAGE NIPPLE 缩径管

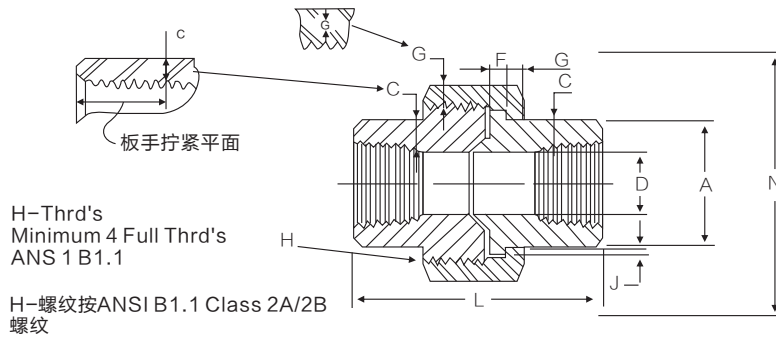
尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称管子规格 Nominal Pipe Size (NPS)	外径 Outside Diameter		长度 End To End "A"	壁厚 Wall Thickness							
	大端 Large End D1	小端 Small End D2		T1				T2			
				Sch40 (STD)	Sch80 (XS)	Sch160	XXS	Sch40 (STD)	Sch80 (XS)	Sch160	XXS
2 × 1/4	60.3	13.7	165	3.9	5.5	8.7	11.1	2.2	3.0	3.7	6.1
2 × 3/8	60.3	17.1	165	3.9	5.5	8.7	11.1	2.3	3.2	4.0	6.4
2 × 1/2	60.3	21.3	165	3.9	5.5	8.7	11.1	2.8	3.7	4.8	7.5
2 × 3/4	60.3	26.7	165	3.9	5.5	8.7	11.1	2.9	3.9	5.6	7.8
2 × 1	60.3	33.4	165	3.9	5.5	8.7	11.1	3.4	4.5	6.4	9.1
2 × 1-1/4	60.3	42.2	165	3.9	5.5	8.7	11.1	3.6	4.9	6.4	9.7
2 × 1-1/2	60.3	48.3	165	3.9	5.5	8.7	11.1	3.7	5.1	7.1	10.2
2-1/2 × 1/8	73.0	10.3	178	5.2	7.0	9.5	14.0	1.7	2.4	3.2	4.8
2-1/2 × 1/4	73.0	13.7	178	5.2	7.0	9.5	14.0	2.2	3.0	3.7	6.1
2-1/2 × 3/8	73.0	17.1	178	5.2	7.0	9.5	14.0	2.3	3.2	4.0	6.4
2-1/2 × 1/2	73.0	21.3	178	5.2	7.0	9.5	14.0	2.8	3.7	4.8	7.5
2-1/2 × 3/4	73.0	26.7	178	5.2	7.0	9.5	14.0	2.9	3.9	5.6	7.8
2-1/2 × 1	73.0	33.4	178	5.2	7.0	9.5	14.0	3.4	4.5	6.4	9.1
2-1/2 × 1-1/4	73.0	42.2	178	5.2	7.0	9.5	14.0	3.6	4.9	6.4	9.7
2-1/2 × 1-1/2	73.0	48.3	178	5.2	7.0	9.5	14.0	3.7	5.1	7.1	10.2
2-1/2 × 2	73.0	60.3	178	5.2	7.0	9.5	14.0	3.9	5.5	8.7	11.1
3 × 1/8	88.9	10.3	203	5.5	7.6	11.1	15.2	1.7	2.4	3.2	4.8
3 × 1/4	88.9	13.7	203	5.5	7.6	11.1	15.2	2.2	3.0	3.7	6.1
3 × 3/8	88.9	17.1	203	5.5	7.6	11.1	15.2	2.3	3.2	4.0	6.4
3 × 1/2	88.9	21.3	203	5.5	7.6	11.1	15.2	2.8	3.7	4.8	7.5
3 × 3/4	88.9	26.7	203	5.5	7.6	11.1	15.2	2.9	3.9	5.6	7.8
3 × 1	88.9	33.4	203	5.5	7.6	11.1	15.2	3.4	4.5	6.4	9.1
3 × 1-1/4	88.9	42.2	203	5.5	7.6	11.1	15.2	3.6	4.9	6.4	9.7
3 × 1-1/2	88.9	48.3	203	5.5	7.6	11.1	15.2	3.7	5.1	7.1	10.2
3 × 2	88.9	60.3	203	5.5	7.6	11.1	15.2	3.9	5.5	8.7	11.1
3 × 2-1/2	88.9	73.0	203	5.5	7.6	11.1	15.2	5.2	7.0	9.5	14.0
3-1/2 × 1/8	101.6	10.3	203	5.7	8.1	-	-	1.7	2.4	3.2	4.8
3-1/2 × 1/4	101.6	13.7	203	5.7	8.1	-	-	2.2	3.0	3.7	6.1
3-1/2 × 3/8	101.6	17.1	203	5.7	8.1	-	-	2.3	3.2	4.0	6.4
3-1/2 × 1/2	101.6	21.3	203	5.7	8.1	-	-	2.8	3.7	4.8	7.5
3-1/3 × 3/4	101.6	26.7	203	5.7	8.1	-	-	2.9	3.9	5.6	7.8
3-1/2 × 1	101.6	33.4	203	5.7	8.1	-	-	3.4	4.5	6.4	9.1
3-1/2 × 1-1/4	101.6	42.2	203	5.7	8.1	-	-	3.6	4.9	6.4	9.7
3-1/2 × 1-1/2	101.6	48.3	203	5.7	8.1	-	-	3.7	5.1	7.1	10.2
3-1/2 × 2	101.6	60.3	203	5.7	8.1	-	-	3.9	5.5	8.7	11.1
3-1/2 × 2-1/2	101.6	73.0	203	5.7	8.1	-	-	5.2	7.0	9.5	14.0
3-1/2 × 3	101.6	88.9	203	5.7	8.1	-	-	5.5	7.6	11.1	15.2
4 × 1/4	114.3	13.7	229	6.0	8.6	13.5	17.1	2.2	3.0	3.7	6.1
4 × 3/8	114.3	17.1	229	6.0	8.6	13.5	17.1	2.3	3.2	4.0	6.4
4 × 1/2	114.3	21.3	229	6.0	8.6	13.5	17.1	2.8	3.7	4.8	7.5
4 × 3/4	114.3	26.7	229	6.0	8.6	13.5	17.1	2.9	3.9	5.6	7.8
4 × 1	114.3	33.4	229	6.0	8.6	13.5	17.1	3.4	4.5	6.4	9.1
4 × 1-1/4	114.3	42.2	229	6.0	8.6	13.5	17.1	3.6	4.9	6.4	9.7
4 × 1-1/2	114.3	48.3	229	6.0	8.6	13.5	17.1	3.7	5.1	7.1	10.2
4 × 2	114.3	60.3	229	6.0	8.6	13.5	17.1	3.9	5.5	8.7	11.1
4 × 2-1/2	114.3	73.0	229	6.0	8.6	13.5	17.1	5.2	7.0	9.5	14.0
4 × 3	114.3	88.9	229	6.0	8.6	13.5	17.1	5.5	7.6	11.1	15.2
4 × 3-1/2	114.3	101.6	229	6.0	8.6	13.5	17.1	5.7	8.1	-	-

(1) DIMENSIONAL TOLERANCES: see page 18 (1) 尺寸公差: 参见第18页

3000级别螺纹活接头 CLASS 3000 UNIONS OF THRDENDS

MSS-SP-83-2006



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

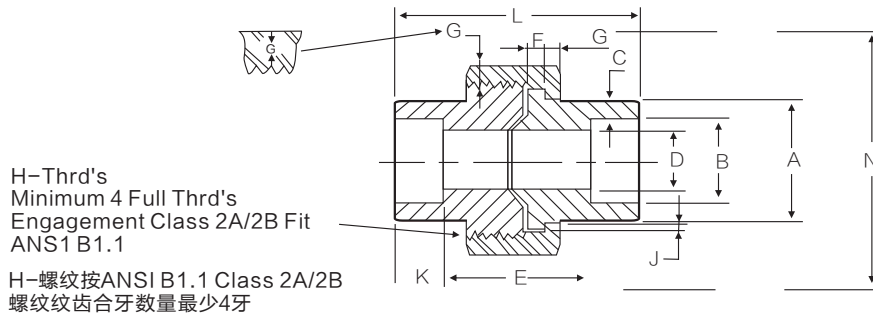
公称管子 规格 NOM Pipe Size	管端 Pipe End (Min.) A	壁厚 Wall (Min.) C	流通孔直径 Water Way Bore D	凸缘 Maale Flange Min. F	螺母 Nut Min. G	牙数/inch Thrds. Per Inch Max. H	支承 Bearing Min. J	公称装备 长度 Length Assem. Nom L	螺母装备 Clear Assem. Nut N
1/8	14.7	2.41	8.43/6.43	3.18	3.18	16	1.24	41.4	50.8
1/4	19.0	3.02	11.13/9.45	3.18	3.18	16	1.24	41.4	50.8
3/8	22.9	3.20	14.27/13.51	3.43	3.43	14	1.37	46.0	55.9
1/2	27.7	3.73	17.86/17.07	3.68	3.68	14	1.50	49.0	58.4
3/4	33.5	3.91	23.01/21.39	4.06	4.06	11	1.68	56.9	66.0
1	41.4	4.55	28.98/27.74	4.57	4.45	11	1.85	62.0	78.7
1-1/4	50.5	4.85	37.69/35.36	5.33	5.21	10	2.13	71.1	94.0
1-1/2	57.2	5.08	43.54/41.20	5.84	5.59	10	2.31	76.5	111.8
2	70.1	5.54	55.58/52.12	6.60	6.35	10	2.69	86.1	132.1
2-1/2	85.3	7.01	66.27/64.31	7.49	7.11	8	3.07	102.4	149.9
3	102.4	7.62	82.55/77.27	8.26	8.00	8	3.53	109.0	175.3

(1) Thread shall be machined per GB/T12716 (equivalent to ASME B1.20.1)

(1) 端部螺纹按GB/T 12716 (等同于ASME B1.20.1) 中NPT螺纹加工。

CLASS 3000 UNIONS OF SW ENDS 3000级别承插活接头

MSS-SP-83-2006

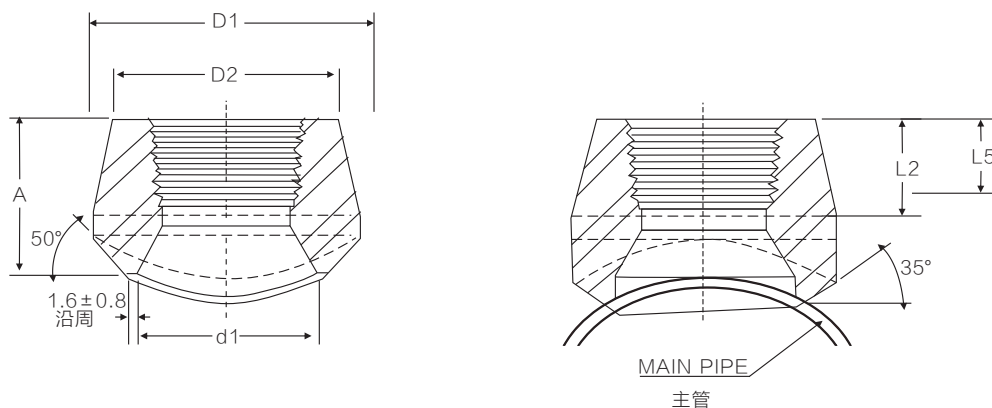


尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称管子规格 Nom Pipe Size	管端 Pipe End (Min.) A	承口内径 Socket Bore Dia B	承口壁厚 Socket Wall (Min.) C	流通孔直径 Water Way Bore D	长度 Laying Length E	凸缘 Male Flange Min. F	螺母 Nut Min. G	牙数 inch Thrds. Per Inch Max. H	支承 Bearing Min. J	插口深度 Depth of Socket (Min.) K	公称装备长度 Length Assen. Nom L	螺母装备 Clear Assem. Nut N
1/8	21.8	11.18/10.67	3.18	7.59/6.07	22.4/19.1	3.18	3.18	16	1.24	9.7	41.4	50.8
1/4	21.8	14.61/14.10	3.30	10.01/8.48	22.4/19.1	3.18	3.18	16	1.24	9.7	41.4	50.8
3/8	25.9	18.03/17.53	3.51	13.28/11.76	26.9/20.6	3.43	3.43	14	1.37	9.7	46.0	55.9
1/2	31.2	22.23/21.72	4.09	16.56/15.04	26.9/20.6	3.68	3.68	14	1.50	9.7	49.0	58.4
3/4	37.1	27.56/27.05	4.27	21.69/20.17	31.8/25.4	4.06	4.06	11	1.68	12.7	56.9	66.0
1	45.5	34.29/33.78	4.98	27.41/25.88	34.3/26.2	4.57	4.45	11	1.85	12.7	62.0	78.7
1-1/4	54.9	43.05/42.55	5.28	35.81/34.29	40.6/32.5	5.33	5.21	10	2.13	12.7	71.1	94.0
1-1/2	61.5	49.15/48.64	5.54	41.66/40.13	42.2/34.0	5.84	5.59	10	2.31	12.7	76.5	111.8
2	75.2	61.62/61.11	6.05	53.26/51.74	45.5/37.3	6.60	6.35	10	2.69	15.7	86.1	132.1
2-1/2	91.7	74.45/73.81	7.67	64.24/61.19	61.7/52.1	7.49	7.11	8	3.07	15.7	102.4	149.9
3	109.2	90.42/89.79	8.31	79.45/76.40	63.8/53.6	8.26	8.00	8	3.53	15.7	109.0	175.3

螺纹管座 BRANCH OUTLET FITTINGS THREADED END

MSS-SP-97-2012
GB/T 19326-2012

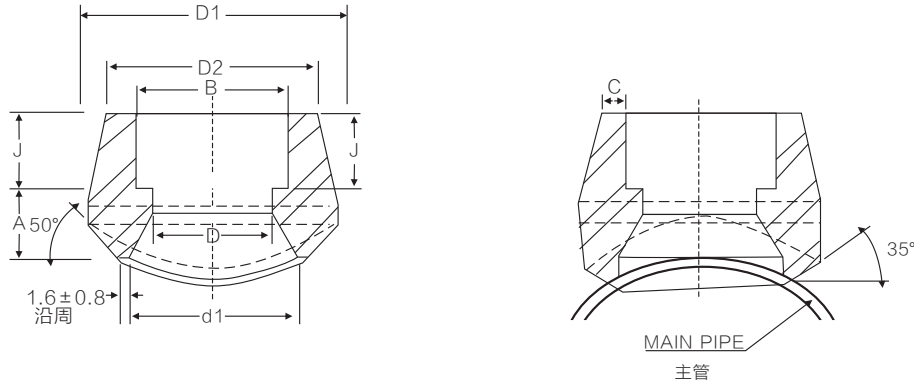


尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

支管公称通径 Nominal Diameter		适用主管公称通径 Nominal Diameter of Suited Main Pipe ≥		A		D1 Min.		D2 Min.		d1		完整螺纹 Complete thread	有效螺纹 Effective thread
DN	NPS	DN	NPS	3000	6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000	L5(Min.)	L2(Min.)
8~900	1/4~36	6	1/8	19.0	—	27	—	22	—	15.9	—	6.4	6.7
10~900	3/8~36	8	1/4	19.0	—	27	—	22	—	15.9	—	8.1	10.2
15~900	1/2~36	10	3/8	20.6	—	30	—	25	—	19.1	—	9.1	10.4
20~900	3/4~36	15	1/2	25.4	32	38	45	33	42	23.8	19.1	10.9	13.6
25~900	1~36	20	3/4	26.9	37	47	52	39	48	29.7	25.4	12.7	13.9
32~900	1-1/4~36	25	1	33.3	40	56	63	48	58	36.5	33.3	14.7	17.3
40~900	1-1/2~36	32	1-1/4	33.3	41	66	72	58	67	44.5	38.1	17.0	18.0
50~900	2~36	40	1-1/2	35.0	43	75	83	64	77	50.8	49.2	17.8	18.4
65~900	2-1/2~36	50	2	38.1	52	90	104	77	93	65.1	69.9	19.0	19.2
80~900	3~36	65	2-1/2	46.0	—	105	—	94	—	76.2	—	23.6	28.9
100~900	4~36	80	3	50.8	—	124	—	114	—	93.7	—	25.9	30.5
125~900	5~36	100	4	57.2	—	154	—	140	—	120.7	—	27.7	33.0

- (1) Thread in Accordance with ASME B1.20.1
- (2) Thread depth measuring length includes chamfered.
- (1) 螺纹按GB/T12716 ASME B1.20.1制造。
- (2) 螺纹测量长度中包括了倒角的深度。

BRANCH OUTLET FITTINGS SOCKET WELDING END 承插焊管座

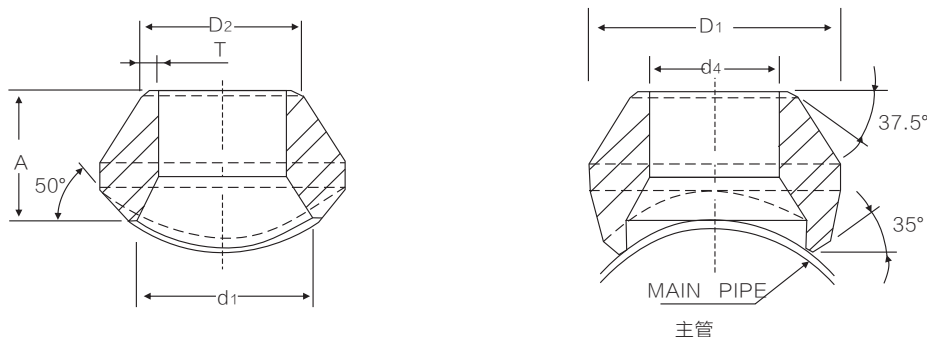
 MSS-SP-97-2012
 GB/T 19326-2012


尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

支管公称通径 Nominal Diameter		适用主管公称通径 Nominal Diameter of Suited Main Pipe ≥		A Max.		D ₁ Min.		D ₂ Min.		D		d ₁		C Min.		B	J Min.
DN	NPS	DN	NPS	3000	6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000	3000	6000		
8~900	1/4~36	6	1/8	11	—	27	—	22	—	6.1	—	15.9	—	3.18	—	10.9	9.5
10~900	3/8~36	8	1/4	11	—	27	—	22	—	8.5	—	15.9	—	3.78	—	14.3	9.5
15~900	1/2~36	10	3/8	13	—	30	—	25	—	11.8	—	19.1	—	4.01	—	17.7	9.5
20~900	3/4~36	15	1/2	16	24	38	47	33	42	15.0	11.0	23.8	19.1	4.67	5.97	21.9	9.5
25~900	1~36	20	3/4	16	26	47	53	39	48	20.2	14.8	29.7	25.4	4.90	6.96	27.3	12.5
32~900	1-1/4~36	25	1	23	29	56	63	48	58	25.9	19.9	36.5	33.3	5.69	7.92	34.0	12.5
40~900	1-1/2~36	32	1-1/4	23	31	66	74	58	67	34.3	28.7	44.5	38.1	6.07	7.92	42.8	12.5
50~900	2~36	40	1-1/2	24	32	75	83	64	77	40.1	33.2	50.8	49.2	6.35	8.92	48.9	12.5
65~900	2-1/2~36	50	2	24	37	90	104	77	93	51.7	42.1	65.1	69.9	6.93	10.92	61.2	16.0
80~900	3~36	65	2-1/2	26	—	105	—	94	—	61.2	—	76.2	—	8.76	—	73.9	16.0
100~900	4~36	80	3	31	—	124	—	114	—	76.4	—	93.7	—	9.52	—	89.9	16.0
125~900	5~36	100	4	31	—	154	—	140	—	100.7	—	120.7	—	10.69	—	115.5	19.0

对焊管座 BRANCH OUTLET FITTINGS SUTT WELDING END

MSS-SP-97-2012
GB/T 19326-2012



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

压力等级: STD

支管公称通径 Nominal Diameter		适用主管公称通径 Nominal Diameter of Suited Main Pipe		A	d ₁ (Min.)	D ₁ (Min.)	D ₂	T	d ₄
6	1/8	20	3/4	15.7	15.9	24	10.3	1.73	6.8
8	1/4	20	3/4	15.7	15.9	26	13.7	2.24	9.2
10	3/8	25	1	19.1	19.1	30	17.1	2.31	12.5
15	1/2	32	1 1/4	19.1	23.8	36	21.3	2.77	15.8
20	3/4	40	1 1/2	22.4	30.2	43	26.7	2.87	21.0
25	1	40	1 1/2	26.9	36.5	55	33.4	3.38	26.6
32	1 1/4	65	2 1/2	31.8	44.5	66	42.2	3.56	35.1
40	1 1/2	65	2 1/2	33.3	50.8	74	48.3	3.68	40.9
50	2	80	3	38.1	65.1	90	60.3	3.91	52.5
60	2 1/2	100	4	41.1	76.2	104	73.0	5.16	62.7
80	3	125	5	44.5	93.7	124	88.9	5.49	77.9
90	3 1/2	150	6	47.8	101.6	138	101.6	5.74	90.1
100	4	150	6	50.8	120.7	154	114.3	6.02	102.3
125	5	200	8	57.2	141.3	187	141.3	6.55	128.2
150	6	200	8	60.5	169.9	213	168.3	7.11	154.1
200	8	250	10	69.9	220.7	265	219.1	8.18	202.7
250	10	300	12	77.7	274.6	323	273.0	9.27	254.5
300	12	350	14	85.9	325.4	379	323.8	9.53	304.7
350	14	400	16	88.9	357.2	411	355.6	9.53	336.5
400	16	450	18	93.7	408.0	465	406.4	9.53	387.3
450	18	500	20	96.8	458.8	522	457.0	9.53	437.9
500	20	600	24	101.6	508.8	573	508.0	9.53	488.9
600	24	650	26	115.8	614.4	690	610.0	9.53	590.9

(1) Weld bevel in Accordance With ASME B16.25.

(2) Outlet Sizes 5 and up order to specific size combination.

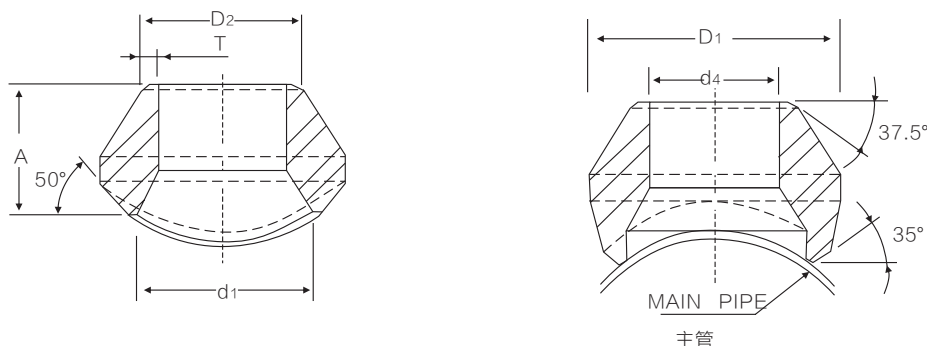
(1) 对焊斜削按ASM B16.25制造。

(2) 5"以上(含5")管座为特殊尺寸, 本厂可依顾客要求制作。

BRANCH OUTLET FITTINGS BUTT WELDING END 对焊管座

MSS-SP-97-2012

GB/T 19326-2012



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

压力等级: XS

支管公称通径 Nominal Diameter		适用主管公称通径 Nominal Diameter of Suited Main Pipe ≥		A	d ₁ (Min.)	D ₁ (Min.)	D ₂	T	d ₄
6	1/8	20	3/4	15.7	15.9	24	10.3	2.14	6.0
8	1/4	20	3/4	15.7	15.9	26	13.7	3.02	7.7
10	3/8	25	1	19.1	19.1	30	17.1	3.20	10.7
15	1/2	32	1 1/4	19.1	23.8	36	21.3	3.73	13.8
20	3/4	40	1 1/2	22.4	30.2	43	26.7	3.91	18.9
25	1	40	1 1/2	26.9	36.5	55	33.4	4.55	24.3
32	1 1/4	65	2 1/2	31.8	44.5	66	42.2	4.85	32.5
40	1 1/2	65	2 1/2	33.3	50.8	74	48.3	5.08	38.1
50	2	80	3	38.1	65.1	90	60.3	5.54	49.2
60	2 1/2	100	4	41.1	76.2	104	73.0	7.01	59.0
80	3	125	5	44.5	93.7	124	88.9	7.62	73.7
90	3 1/2	150	6	47.8	101.6	138	101.6	8.08	85.4
100	4	150	6	50.8	120.7	154	114.3	8.56	97.2
125	5	200	8	57.2	141.3	187	141.3	9.53	122.2
150	6	200	8	77.7	169.9	227	168.3	10.97	146.4
200	8	250	10	98.6	220.7	292	219.1	12.70	193.7
250	10	300	12	93.7	265.1	325	273.0	12.70	247.6
300	12	350	14	103.1	317.5	381	323.8	12.70	298.4
350	14	400	16	100.1	350.9	416	355.6	12.70	330.2
400	16	450	18	106.2	403.2	468	406.4	12.70	381.0
450	18	500	20	111.3	455.6	525	457	12.70	431.6
500	20	600	24	119.1	509.6	584	508	12.70	482.6
600	24	650	26	139.7	614.4	708	610	12.70	584.6

(1) Weld bevel in Accordance With ASME B16.25.

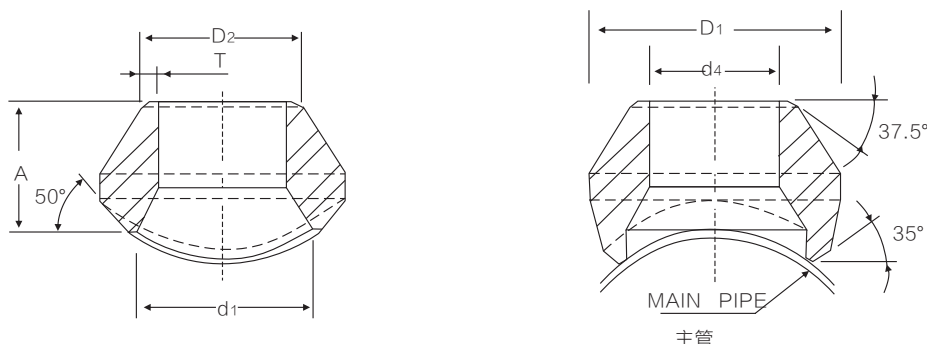
(2) Outlet Sizes 5 and up order to specific size combination.

(1) 对焊斜削按ASM B16.25制造。

(2) 5"以上(含5")管座为特殊尺寸, 本厂可依顾客要求制作。

对焊管座 BRANCH OUTLET FITTINGS SUTT WELDING END

MSS-SP-97-2012
GB/T 19326-2012



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

压力等级: SCH160

支管公称通径 Nominal Diameter		适用主管公称通径 Nominal Diameter of Suited Main Pipe		A	d ₁ (Min.)	D ₁ (Min.)	D ₂	T	d ₄
15	1/2	32	1 1/4	28.4	14.3	36	21.3	4.78	11.7
20	3/4	40	1 1/2	31.8	19.1	46	26.7	5.56	15.6
25	1	40	1 1/2	38.1	25.4	51	33.4	6.35	20.7
32	1 1/4	65	2 1/2	44.5	33.3	63	42.2	6.35	29.5
40	1 1/2	65	2 1/2	50.8	38.1	71	48.3	7.14	34.0
50	2	80	3	55.4	42.9	82	60.3	8.74	42.8
60	2 1/2	100	4	62.0	54.0	98	73.0	9.53	53.9
80	3	125	5	73.2	77.0	122	88.9	11.13	66.6
100	4	150	6	84.1	98.4	154	114.3	13.49	87.3
125	5	200	8	93.7	122.2	188	141.3	15.88	109.5
150	6	200	8	104.6	146.1	222	168.3	18.26	131.8

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

压力等级: XXS

支管公称通径 Nominal Diameter		适用主管公称通径 Nominal Diameter of Suited Main Pipe		A	d ₁ (Min.)	D ₁ (Min.)	D ₂	T	d ₄
15	1/2	32	1 1/4	28.4	14.3	36	21.3	7.47	6.4
20	3/4	40	1 1/2	31.8	19.1	46	26.7	7.82	11.1
25	1	40	1 1/2	38.1	25.4	51	33.4	9.09	15.2
32	1 1/4	65	2 1/2	44.5	33.3	63	42.2	9.70	22.8
40	1 1/2	65	2 1/2	50.8	38.1	71	48.3	10.15	28.0
50	2	80	3	55.4	42.9	82	60.3	11.07	38.2
60	2 1/2	100	4	62.0	54.0	98	73.0	14.27	44.5
80	3	125	5	73.2	77.0	122	88.9	15.24	58.4
100	4	150	6	84.1	98.4	154	114.3	17.12	67.4
125	5	200	8	93.7	122.2	188	141.3	19.05	76.2
150	6	200	8	104.6	146.1	222	168.3	21.95	97.4

(1) Weld bevel in Accordance With ASME B16.25.

(2) Outlet Sizes 5 and up order to specific size combination.

(1) 对焊斜削按ASM B16.25制造。

(2) 5"以上(含5")管座为特殊尺寸, 本厂可依顾客要求制作。

LIMIT DEVIATION 极限偏差

 MSS-SP-97-2012
 GB/T 19326-2012

管座的极限偏差

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

支管公称通径 Nominal Diameter		承插焊支管座 Branch Outlet Fittings Socket Welding End		螺纹支管座 Branch Outlet Fittings Threaded End	对焊支管座 Branch Outlet Fittings Sutt Welding End		
DN	NPS	承插孔径 B	流通孔径 D	结构高度 A	结构高度 A	端部外径 D ₂	端部内径 d ₄
6~20	1/8~3/4	+0.4/0	+1.5/0	±0.8	±0.8	+0.8/-0.4	±0.4
25~40	1~1-1/2	+0.4/0	+1.5/0	±1.6	±1.6	+0.8/-0.4	±0.4
50	2	+0.5/0	+1.5/0	±1.6	±1.6	+0.8/-0.4	±0.4
65~100	2-1/2~4	+0.5/0	+3.0/0	±1.6	±1.6	+0.8/-0.4	±0.4
125~300	5~12	—	—	—	±3.2	+1.6/-0.8	±0.8
350~600	14~24	—	—	—	±4.8	+1.6/-0.8	±0.8

缩径管的极限偏差

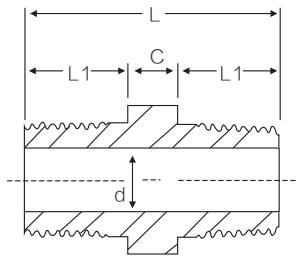
尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

管公称尺寸 (NPS)	端头外径 The outer diameter of the tip			管件壁厚 Wall thickness of the pipe fittings (见 (b))	内径和外径 型锻-落角 Inside And Outside Angle
	总长度 (mm)	直角切断端头 (mm)	其它端头连接 (mm)		
1/8~3/8	±1.5	0.4/-0.8	±0.8	不小于 公称壁 厚的 87.5%	最大45°
1/2~1-1/2	±1.5	0.4/-0.8	1.5/-0.8		
2~2-1/2	±3.0	±0.8	1.5/-0.8		
3~4	±3.0	±0.8	±1.5		
5~6	±4.8	2.3/-1.5	2.3/-1.5		
8~12	±6.4	4.1/-3.0	4.1/-3.0		

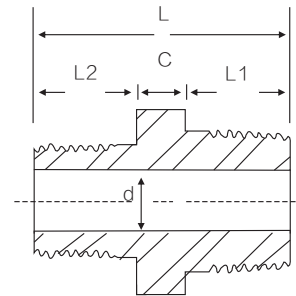
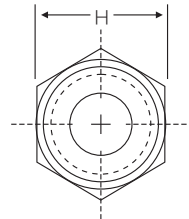
 (1) A thread or a slot before
 (1) 车螺纹或者开槽以前

六角双接头 HEX NIPPLES

螺纹按GB/T12716制造
ANSI/ASME B1.20.1-1983-NPT



同径双接头FULL SIZES



异径双接头REDUCING SIZES

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

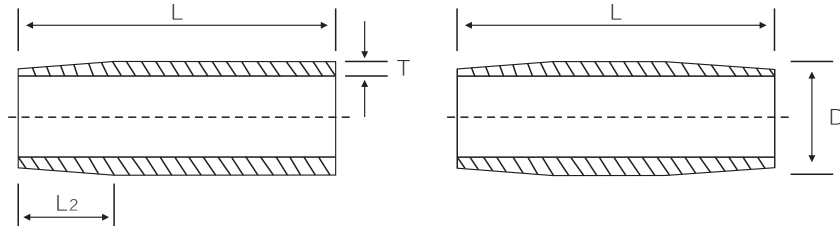
公称 口径 Size		C	L ₁	L _{Min.}	d		H
DN	NPS				3M	6M	
6	1/8	6.0	10.0	26.0	5.0	4.0	12.0
8	1/4	6.0	15.0	36.0	7.0	6.0	17.0
10	3/8	8.0	16.0	40.0	10.0	8.0	19.0
15	1/2	8.0	20.0	48.0	13.0	10.0	24.0
20	3/4	10.0	21.0	52.0	18.0	14.0	30.0
25	1	10.0	25.0	60.0	23.0	19.0	35.0
32	1-1/4	12.0	25.0	62.0	31.0	28.0	46.0
40	1-1/2	16.0	26.0	68.0	36.0	32.0	50.0
50	2	18.0	27.0	72.0	47.0	40.0	65.0
65	2-1/2	20.0	38.0	96.0	57.0	51.0	80.0
80	3	20.0	40.0	100.0	70.0	63.0	95.0

公称 口径 Size		C	L ₁	L ₂	L _{Min.}	d		H
DN	NPS					3M	6M	
8x6	1/4x1/8	6	15	10	31	5	4	19
1x8	3/8x1/4	8	16	15	39	7	6	19
15x8	1/2x1/4	8	20	15	43	7	6	24
15x10	1/2x3/8	8	20	16	44	10	8	24
20x8	3/4x1/4	10	19	14	43	7	6	30
20x10	3/4x3/8	10	21	16	47	10	8	30
20x15	3/4x1/2	10	21	20	51	13	10	30
25x10	1x3/8	10	25	14	49	10	6	35
25x15	1x1/2	10	25	20	55	13	10	35
25x20	1x3/4	10	25	21	56	18	14	35
32x15	1-1/4x1/2	12	25	20	57	13	10	46
32x20	1-1/4x3/4	12	25	21	58	18	14	46
32x25	1-1/4x1	12	25	25	62	23	19	46
40x15	1-1/2x1/2	16	26	20	62	13	10	50
40x20	1-1/2x3/4	16	26	21	63	18	14	50
40x25	1-1/2x1	16	26	25	67	23	19	50
40x32	1-1/2x1-1/4	16	26	25	67	31	28	50
50x15	2x1/2	18	27	20	65	13	10	65
50x20	2x3/4	18	27	21	66	18	14	65
50x25	2x1	18	27	25	70	23	19	65
50x32	2x1-1/4	18	27	25	70	31	28	65
50x40	2x1-1/2	18	27	26	71	36	32	65
65x20	2-1/2x3/4	20	38	21	79	18	14	80
65x25	2-1/2x1	20	38	25	83	23	19	80
65x32	2-1/2x1-1/4	20	38	25	83	31	28	80
65x40	2-1/2x1-1/2	20	38	26	84	36	32	80
65x50	2-1/2x2	20	38	27	85	47	40	80
80x25	3x1	20	40	25	85	23	19	95
80x32	3x1-1/4	20	40	25	85	31	28	95
80x40	3x1-1/2	20	40	26	86	36	32	95
80x50	3x2	20	40	27	87	47	40	95
80x65	3x2-1/2	20	40	38	98	57	51	95

(1) 3M=3000#; 6M=6000#
(2) DIMENSIONAL TOLERANCES: see page 20
(1) 3M=3000磅; 6M=6000磅
(2) 尺寸公差: 参见第20页

THREADED SHORT PIPE 螺纹短节

ANSI B36.10、B36.19


 单头螺纹短节
 HALF-THREADED SHORT PIPE

 双头螺纹短节
 THREADED SHORT PIPE

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称通径 DN Nominal Pipe Size		管子外径 Outside Diameter D	螺纹长度 Length of Thread L ₂	长度 End to End L	壁厚 Wall Thickness T
A	B (in)				
6	1/8	10.3	9.5	50、75、100、 150、200	Sch80、Sch160、 或2000、3000
8	1/4	13.7	11.0		
10	3/8	17.1	12.5		
15	1/2	21.3	14.5		
20	3/4	26.7	16.0		
25	1	33.4	19.0		
32	1-1/4	42.2	20.5		
40	1-1/2	48.3	20.5		
50	2	60.3	22.0		
65	2-1/2	73.0	27.0		
80	3	88.9	28.5		
100	4	114.3	32.0		

(1) Thread shall be machined per GB/T 12716 (equivalent to ASME B1.20.1)

(2) The length can be produced according to customer requirements.

(1) 端部螺纹按GB/T 12716 (等同于ASME B1.20.1) 中NPT螺纹加工。

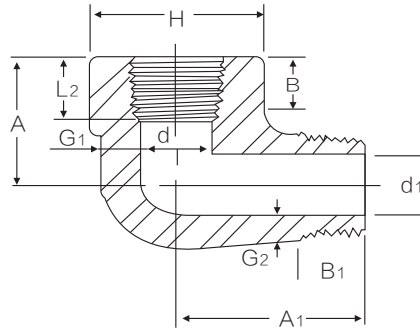
(2) 长度可根据客户要求生产。

六角双接头与螺纹短节的尺寸极限偏差

公称通径 DN Nominal Pipe Size		六角双接头 HEX NIPPLES			螺纹短节 Threaded Short Pipe L
A	B (in)	d	C	L ₁ L ₂	
6~8	1/8~1/4	+1.5/0	±0.4	±0.7	±1.5
10~20	3/8~3/4	+1.5/0	±0.7	±1.5	±1.5
25~50	1~2	+1.5/0	±1.0	±2.0	±3.0
65~100	2-1/2~4	+3.0/0	±1.3	±2.5	±3.0

内外螺纹弯头 STREET ELBOWS

ASME B16.11-2011(ASME B16.11-2009的修订版)
GB/T 14383-2008(代替GB/T 14383-1993,GB/T 14626-1993)



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

压力等级: 3000Lbs

Nom Pipe Size	Dim	H	A	A ₁	d	d ₁	G ₁ (Min.)	G ₂ (Min.)	L ₂ (Min.)	B (Min.)	B ₁ (Min.)
1/4		25	22	32	11.2	7	3.30	3.22	10.2	8.1	11
3/8		32	25	38	14.5	9	3.51	3.50	10.4	9.1	13
1/2		38	28	41	15.7	13	4.09	4.16	13.6	10.9	14
3/4		44	35	48	20.9	16	4.32	4.88	13.9	12.7	16
1		51	44	57	26.6	20	4.98	5.56	17.3	14.7	19
1-1/4		62	51	66	35.0	28	5.28	5.56	18.0	17.0	21
1-1/2		70	54	71	40.9	30	5.56	6.25	18.4	17.8	21
2		84	64	84	52.5	40	7.14	7.64	19.2	19.0	22

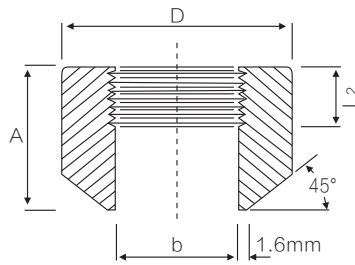
尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

压力等级: 6000Lbs

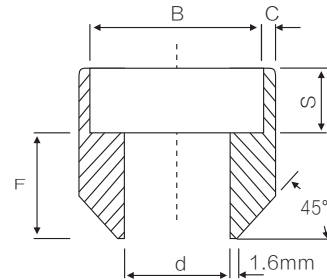
Nom Pipe Size	Dim	H	A	A ₁	d	d ₁	G ₁ (Min.)	G ₂ (Min.)	L ₂ (Min.)	B (Min.)	B ₁ (Min.)
1/4		32	25	38	11.2	3.0	5.66	5.28	10.2	8.1	11
3/8		38	28	41	14.5	4.7	6.98	5.59	10.4	9.1	13
1/2		44	35	48	15.7	6.3	8.15	6.53	13.6	10.9	14
3/4		51	44	57	20.9	11.1	8.53	6.86	13.9	12.7	16
1		62	51	66	26.6	15.2	9.93	7.95	17.3	14.7	19
1-1/4		70	54	71	35.0	22.8	10.59	8.48	18.0	17.0	21
1-1/2		84	64	84	40.9	27.9	11.07	8.89	18.4	17.8	21
2		102	83	105	52.5	35.0	12.09	9.70	19.2	19.0	22

BOSSES 半管接头 (接缘)

BS 3799:1974



螺纹 THREADED



承插焊 SOCKET-WELDING

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

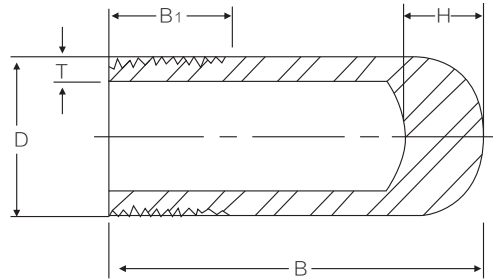
公称通径 Nominal diameter		L ₂ (Min.)	A	b	D	
in	DN				3000lbs	6000lbs
1/8	6	6.70	38	8.4	16	22
1/4	8	10.21	41	11.1	19	26
3/8	10	10.36	45	14.2	22	32
1/2	15	13.56	51	18	29	38
3/4	20	13.86	51	23	35	45
1	25	17.34	51	29	45	60
1-1/2	40	18.38	51	44	64	76
2	50	19.22	51	56	76	95
2-1/2	65	28.89	51	67	95	-
3	80	30.48	57	82	110	-
4	100	33.02	64	95	140	-

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

公称通径 Nominal diameter		B(Min.)	C(Min.)		d		F	S(Min.)
in	DN		3000lbs	6000lbs	3000lbs	6000lbs		
1/8	6	10.7	3.2	-	6.8	-	28	10
1/4	8	14.1	3.3	-	9.2	-	32	10
3/8	10	17.6	3.5	-	12.5	-	34	11
1/2	15	21.8	4.1	5.2	15.5	11.8	38	13
3/4	20	27.4	4.3	6.1	21.0	15.5	38	13
1	25	34.1	5.0	7.0	26.5	20.7	35	16
1-1/2	40	49.0	5.6	7.8	40.5	34.0	32	19
2	50	61.0	6.1	9.5	52.0	43.0	29	22
2-1/2	65	73.8	7.7	10.4	62.0	54.0	29	22
3	80	89.7	8.3	12.2	78.0	66	29	22

大圆头管塞 BULL PLUGS

MSS-SP-95-2000



尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

Size (in)	D	B	B1	T Min.				H
				Sch 40 (STD)	Sch 80 (XS)	Sch 160	XXS	
1/8	10.3	34	9.5	1.73	2.41	-	-	14
1/4	13.7	34	11.0	2.24	3.02	-	-	14
3/8	17.1	57	12.5	2.31	3.20	-	-	14
1/2	21.3	64	14.5	2.77	3.73	4.78	7.47	14
3/4	26.7	70	16.0	2.87	3.91	5.56	7.82	18
1	33.4	76	19.0	3.38	4.56	6.35	9.09	18
1-1/4	42.2	83	20.5	3.56	4.85	6.35	9.70	18
1-1/2	48.3	89	20.5	3.68	5.08	7.14	10.15	18
2	60.3	102	22.0	3.91	5.54	8.74	11.07	20
2-1/2	73.0	127	27.0	5.16	7.01	9.53	14.02	20
3	88.9	152	28.5	5.49	7.62	11.13	15.24	20
4	114.3	178	32.0	6.02	8.08	13.49	17.12	20

- (1) Thread in Accordance with ASME B1.20.1
- (2) Wall Thickness (T Min.) in Accordance with ASME B36.10M.
- (1) 螺纹依照ASME B1.20.1
- (2) 壁厚依照ASME B36.10M

尺寸单位为毫米 Dimensions in Millimeters.

管公称尺寸 (NPS)	端头外径 The outer diameter of the tip			管件壁厚 Wall thickness of the pipe fittings (见(1))	管公称尺寸 (NPS)	端头外径 The outer diameter of the tip			管件壁厚 Wall thickness of the pipe fittings (见(1))
	总长度 (mm)	直切端头 (mm)	其它端头连接 (mm)			总长度 (mm)	直切端头 (mm)	其它端头连接 (mm)	
1/8-3/8	±2	+0.40/-0.80	±0.80	不小于公称壁厚 的87.5%	3-4	±3	±0.80	±1.50	不小于公称壁厚 的87.5%
1/2-1-1/2	±2	+0.40/-0.80	+1.50/-0.80		5-6	±5	+2.30/-1.50	+2.30/-1.50	
2-2-1/2	±3	±0.80	+1.50/-0.80		8-12	±7	+4.00/-3.00	+4.00/-3.00	

(1) A thread or a slot before (1) 车螺纹或者开槽以前



SIZE TABLE 外径尺寸和壁厚表

ANSI B36.10、B36.19

(mm)

公称直径		管外径 mm	ANSI B36.10、B36.19																
mm	in		Sch5s	Sch10s	Sch10	Sch20	Sch30	Sch40s	STD	Sch40	Sch60	Sch80s	XS	Sch80	Sch100	Sch120	Sch140	Sch160	XXS
6	1/8	10.29	-	1.24	1.24	-	1.45	1.73	1.73	-	2.41	2.41	2.41	-	-	-	-	-	-
8	1/4	13.72	-	1.65	1.65	-	1.85	2.24	2.24	-	3.02	3.02	3.02	-	-	-	-	-	-
10	3/8	17.14	-	1.65	1.65	-	1.85	2.31	2.31	-	3.20	3.20	3.20	-	-	-	-	-	-
15	1/2	21.34	1.65	2.11	2.11	-	2.41	2.77	2.77	-	3.73	3.73	3.73	-	-	-	-	4.78	7.47
20	3/4	26.67	1.65	2.11	2.11	-	2.41	2.87	2.87	-	3.91	3.91	3.91	-	-	-	-	5.56	7.82
25	1	33.40	1.65	2.77	2.77	-	2.97	3.38	3.38	-	4.55	4.55	4.55	-	-	-	-	6.35	9.09
32	1 1/4	42.16	1.65	2.77	2.77	-	2.97	3.56	3.56	-	4.85	4.85	4.85	-	-	-	-	6.35	9.70
40	1 1/2	48.26	1.65	2.77	2.77	-	3.18	3.68	3.68	-	5.08	5.08	5.08	-	-	-	-	7.14	10.15
50	2	60.32	1.65	2.77	2.77	-	3.18	3.91	3.91	-	5.54	5.54	5.54	-	-	-	-	8.74	11.07
65	2 1/2	73.02	2.11	3.05	3.05	-	4.78	5.16	5.16	-	7.01	7.01	7.01	-	-	-	-	9.53	14.02
80	3	88.90	2.11	3.05	3.05	-	4.78	5.49	5.49	-	7.62	7.62	7.62	-	-	-	-	11.13	15.24
90	3 1/2	101.60	2.11	3.05	3.05	-	4.78	5.74	5.74	-	8.08	8.08	8.08	-	-	-	-	-	-
100	4	114.30	2.11	3.05	3.05	-	4.78	6.02	6.02	-	8.56	8.56	8.56	-	11.13	-	-	13.49	17.12
125	5	141.30	2.77	3.40	3.40	-	-	6.55	6.55	-	9.53	9.53	9.53	-	12.70	-	-	15.88	19.05
150	6	168.28	2.77	3.40	3.40	-	-	7.11	7.11	-	10.97	10.97	10.97	-	14.27	-	-	18.26	21.95
200	8	219.08	2.77	3.76	3.76	6.35	7.04	8.18	8.18	8.18	10.31	12.70	12.70	15.09	18.26	20.62	23.01	22.23	-
250	10	273.05	3.40	4.19	4.19	6.35	7.80	9.27	9.27	12.70	12.70	12.70	15.09	18.26	21.44	25.40	28.58	25.40	-
300	12	323.85	3.96	4.57	4.57	6.35	8.38	9.53	9.53	10.31	14.27	12.70	12.70	17.48	21.44	25.40	28.58	33.32	25.40
350	14	355.60	3.96	4.78	6.35	7.92	9.53	9.53	9.53	11.13	15.09	12.70	12.70	19.05	23.83	27.79	31.75	35.71	-
400	16	406.40	4.19	4.78	6.35	7.92	9.53	9.53	9.53	12.70	16.66	12.70	12.70	21.44	26.19	30.96	36.53	40.49	-
450	18	457.20	4.19	4.78	6.35	7.92	11.13	9.53	9.53	14.27	19.05	12.70	12.70	23.83	29.36	34.93	39.67	45.24	-
500	20	508.00	4.78	5.54	6.35	9.53	12.70	9.53	9.53	15.09	20.62	12.70	12.70	26.19	32.54	38.10	44.45	50.01	-
550	22	558.8	4.78	5.54	6.35	9.53	12.70	9.53	9.53	-	22.22	12.70	12.70	28.58	34.93	41.28	47.63	53.98	-
600	24	609.6	5.54	6.35	6.35	9.53	14.27	9.53	9.53	17.48	24.61	12.70	12.70	30.96	38.89	46.02	52.37	59.54	-
650	26	660.4	-	7.92	7.92	12.70	-	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
700	28	711.2	-	7.92	7.92	12.70	15.88	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
750	30	762.0	6.35	7.92	7.92	12.70	15.88	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
800	32	812.0	-	7.92	7.92	12.70	15.88	9.53	9.53	17.48	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
850	34	863.6	-	7.92	7.92	12.70	15.88	9.53	9.53	17.48	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
900	36	914.4	-	7.92	7.92	12.70	15.88	9.53	9.53	19.05	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
950	38	965.2	-	7.92	-	-	-	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
1000	40	1016.0	-	7.92	-	-	-	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
1050	42	1066.8	-	7.92	-	-	-	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
1100	44	1117.6	-	7.92	-	-	-	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
1150	46	1168.4	-	7.92	-	-	-	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
1200	48	1219.2	-	7.92	-	-	-	9.53	9.53	-	-	12.70	12.70	-	-	-	-	-	-
1300	52	1320.8	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-
1350	54	1371.6	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-
1400	56	1422.4	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-
1500	60	1524.0	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-
1600	64	1625.6	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-
1700	68	1727.2	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-
1800	72	1828.8	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-
1900	76	1930.4	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-
2000	80	2032.0	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-

(1) Sch数字后带“S”为ASME B36.19M标准中规定的的数据, 不带“S”为ASME B36.10M标准中规定的的数据。

奥氏体不锈钢 AUSTENITIC STAINLESS STEEL

牌 号		化学成分 Chemical Composition %								
GB/T										
新牌号	旧牌号	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Ni%	Cr%	Mo%	备注
06Cr19Ni10	0Cr18Ni9	≤0.080	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	8.0-11.0	18.0-20.0		旧牌号Cr:17.0-19.0
022Cr19Ni10	00Cr19Ni10	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	8.0-12.0	18.0-20.0		
022Cr17Ni14M02	00Cr17Ni14M02	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	12.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	
022Cr17Ni12M02	00Cr17Ni12M02	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	10.0-14.0	16.0-18.0	2.0-3.0	
已淘汰	1Cr18Ni9Ti	≤0.120	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	8.0-11.0	17.0-19.0		Ti:5*(C-0.02)-0.80
06Cr18Ni11Ti	0Cr18Ni10Ti	≤0.080	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	9.0-12.0	17.0-19.0		Ti:≥5*C
JIS										
	SUS304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00-10.50	18.00-20.00		
	SUS304L	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	9.00-13.00	18.00-20.00		
	SUS316	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	
	SUS316L	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	12.00-15.00	16.00-18.00	2.00-3.00	
W.Nr.	AISI/ ASTM(UNS)									
1.4301	TP304(S30400)	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00-10.50	18.00-20.00		
1.4306	TP304L(S30403)	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00-12.00	18.00-20.00		
-	TP304H(S30409)	0.04-0.10	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00-10.50	18.00-20.00		
1.4404	TP316L(S31603)	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	10.00-14.00	16.00-18.00	2.00-3.00	
1.4571	TP316Ti(S31635)	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.040	≤0.015	10.50-13.50	16.50-18.50	2.00-2.50	Ti: 5*C%-0.7
1.4541	TP321(S32100)	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	9.00-12.00	17.00-19.00		Ti: 5*C%-0.7
1.4878	TP321H(S32109)	0.04-0.10	≤1.00	≤2.00	≤0.040	≤0.030	9.00-12.00	17.00-19.00		Ti: 4*C%-0.7
1.4539	904L(N08904)	≤0.02	≤1.00	≤2.00	≤0.040	≤0.035	23.00-28.00	19.00-23.00	4.00-5.00	Cu: 1.00-2.00 N≤0.10
1.4821	310S(S31008)	≤0.08	≤1.50	≤2.00	≤0.045	≤0.030	19.00-22.00	24.00-26.00		Nb+Ta: 10*C%-1.10
1.4550	TP347H(S34709)	0.04-0.10	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	9.00-13.00	17.00-19.00		Nb: 8*C%-1.00
1.4438	TP317L(S31703)	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	11.00-15.00	18.00-20.00	3.00-4.00	N≤0.10
1.4574	254SMO/F44(S31254)	≤0.02	≤0.80	≤1.00	≤0.030	≤0.010	17.5- 18.5	19.5- 20.5	6.0- 6.5	Cu:0.50- 1.00 N:0.18- 0.22

CORROSION RESISTANT ALLOY 耐蚀合金

牌号	W.Nr.	UNS	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Ni%	Cr%	Mo%	Cu%	Fe%	Ti%	Al%	Nb%	W%	Co%	备注
Nickel 200	2.4066	N02200	≤0.15	≤0.35	≤0.35	-	≤0.01	≥99.0	-	-	≤0.25	≤0.40	-	-	-	-	-	
Nickel 201	2.4068	N02201	≤0.02	≤0.35	≤0.35	-	≤0.01	≥99.0	-	-	≤0.25	≤0.40	-	-	-	-	-	
Monel 400	2.4360	N04400	≤0.30	≤0.50	≤2.00	-	≤0.024	≥63.0	-	-	28.0-34.0	≤2.50	-	-	-	-	-	
Monel K-500	2.4375	N05500	≤0.18	≤0.50	≤1.50	-	≤0.010	≥63.0	-	-	27.0-33.0	≤2.00	0.35-0.85	2.30-3.15	-	-	-	
Inconel 600	2.4816	N06600	≤0.15	≤0.50	≤1.00	-	≤0.015	≥72.0	14.0-17.0	-	≤0.5	6.0-10.0	-	-	-	-	-	
Inconel 601	2.4851	N06601	≤0.10	≤0.50	≤1.00	-	≤0.015	58.0-63.0	21.0-25.0	-	≤1.0	Remainder	-	1.0-1.7	-	-	-	
Inconel 617	2.4663	N06617	0.05-0.15	≤1.00	≤1.00	-	≤0.015	≥44.5	20.0-24.0	8.0-10.0	≤0.5	≤3.0	≤0.60	0.8-1.5	-	-	10.0-15.0	B:≤0.006
Inconel 625	2.4856	N06625	≤0.10	≤0.50	≤0.50	≤0.015	≤0.015	≥58.0	20.0-23.0	8.0-10.0	-	≤5.0	≤0.40	≤0.40	3.15-4.15	-	≤1.00	Nb+Ta: 3.15-4.15
Inconel 686	2.4606	N06686	≤0.010	≤0.08	≤0.75	≤0.04	≤0.020	Remainder	19.0-23.0	15.0-17.0	-	≤5.0	0.02-0.25	-	-	3.0-4.4	-	
Inconel 690	2.4642	N06690	≤0.050	≤0.50	≤0.50	-	≤0.015	≥58.0	27.0-31.0	-	≤0.50	7.0-11.0	-	-	-	-	-	
Inconel 725	-	N07725	≤0.030	≤0.20	≤0.35	≤0.015	≤0.010	55.0-59.0	19.0-22.5	7.0-9.5	-	Remainder	1.00-1.70	≤0.35	2.75-4.00	-	-	
Inconel G-3	2.4619	N06985	≤0.015	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	Remainder	21.0-23.5	6.0-8.0	1.50-2.50	18.0-21.0	-	-	-	≤1.5	≤5.0	
Incoloy 020	1.4547	N08020	≤0.070	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.035	32.0-38.0	19.0-21.0	2.0-3.0	3.0-4.0	Remainder	-	-	≤1.00	-	-	Nb+Ta: 8%C%-1.00
Sanicro 28	1.4563	N08028	≤0.030	≤1.00	≤2.50	≤0.030	≤0.030	30.0-34.0	26.0-28.0	3.0-4.0	0.6-1.4	Remainder	-	-	-	-	-	
Incoloy 800	1.4876	N08800	≤0.10	≤1.00	≤1.50	-	≤0.015	30.0-35.0	19.0-23.0	-	≤0.75	≥39.5	0.15-0.60	0.15-0.60	-	-	-	
Incoloy 800H	1.4876	N08810	0.05-0.10	≤1.00	≤1.50	-	≤0.015	30.0-35.0	19.0-23.0	-	≤0.75	≥39.5	0.15-0.60	0.15-0.60	-	-	-	
Incoloy 800HT	1.4954	N08811	0.06-0.10	≤1.00	≤1.50	-	≤0.015	30.0-35.0	19.0-23.0	-	≤0.75	≥39.5	0.15-0.60	0.15-0.60	-	-	-	Al+Ti: 0.85-1.20
Incoloy 825	2.4858	N08825	≤0.050	≤0.50	≤1.00	-	≤0.030	38.0-46.0	19.5-23.5	2.5-3.5	1.5-3.0	≥22.0	0.60-1.20	≤0.20	-	-	-	
Incoloy 925	-	N09925	≤0.030	≤0.50	≤1.00	-	≤0.030	38.0-46.0	19.5-23.5	2.5-3.5	1.5-3.0	Remainder	1.90-2.40	0.10-0.50	≤0.50	-	-	
Cronifler 926	1.4529	N08926	≤0.020	≤0.50	≤2.00	≤0.030	≤0.010	24.0-26.0	19.0-21.0	6.0-7.0	0.50-1.50	Remainder	-	-	-	-	-	N: 0.15-0.25
Hastelloy B	-	N10001	≤0.050	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	Remainder	≤1.0	26.0-30.0	-	4.0-6.0	-	-	-	-	≤2.5	V: 0.20-0.40
Hastelloy B-2	2.4617	N10665	≤0.020	≤0.10	≤1.00	≤0.040	≤0.030	Remainder	0.4-1.0	26.0-30.0	≤0.50	≤2.0	-	-	-	-	≤1.0	
Hastelloy C-276	2.4819	N10276	≤0.010	≤0.08	≤1.00	≤0.040	≤0.030	Remainder	14.5-16.5	15.0-17.0	-	4.0-7.0	-	-	-	3.0-4.5	≤2.5	V:≤0.35
Hastelloy C-22	2.4602	N06022	≤0.015	≤0.08	≤0.50	≤0.020	≤0.020	Remainder	20.0-22.5	12.5-14.5	-	2.0-6.0	-	-	-	2.5-3.5	≤2.5	V:≤0.35
Hastelloy C-4	2.4610	N06455	≤0.015	≤0.08	≤1.00	≤0.040	≤0.030	Remainder	14.0-18.0	14.0-17.0	-	≤3.0	≤0.70	-	-	-	≤2.0	

高温合金&双相钢 HIGH TEMPERATURE ALLOY&DUPLEX STAINLESS STEEL

牌号	W.Nr.	UNS	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Ni%	Cr%	Mo%	Cu%	Fe%	Ti%	Al%	Nb%	W%	Co%	备注
Incoloy A-286	-	S66286	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.040	≤0.03	24.0-27.0	13.5-16.0	1.0-1.5	-	Remainder	1.90-2.35	≤0.35	-	-	-	V:0.10-0.50 B:0.001-0.01
Inconel 783	-	R30783	≤0.10	≤0.50	≤0.50	≤0.015	≤0.005	26.0-30.0	2.5-3.5	-	≤0.50	24.0-27.0	0.10-0.30	5.0-6.0	2.50-3.50	-	Remainder	B:0.003-0.012
Inconel X-750	2.4669	N07750	≤0.08	≤0.50	≤1.00	-	≤0.01	≥70.0	14.0-17.0	-	≤0.50	5.0-9.0	2.25-2.75	0.40-1.00	0.70-1.20	-	≤1.00	
Inconel 718	2.4668	N07718	≤0.08	≤0.35	≤0.35	≤0.015	≤0.015	50.0-55.0	17.0-21.0	2.8-3.3	≤0.30	Remainder	0.65-1.15	0.20-0.80	4.75-5.50	-	≤1.00	B:≤0.006
Hastelloy B-3	2.4600	N10675	≤0.01	≤0.10	≤3.0	≤0.030	≤0.01	≥65.0	1.0-3.0	27.0-32.0	≤0.20	1.0-3.0	≤0.20	≤0.50	≤0.20	≤3.0	≤3.0	V:≤0.20 Zr:≤0.10 Ta:≤0.20 Ni+Mo:94.0-98.0
Hastelloy X	2.4665	N06002	0.05-0.15	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.03	Remainder	20.5-23.0	8.0-10.0	-	17.0-20.0	-	-	-	0.2-1.0	0.5-2.5	
Nimonic 80A	2.4952 /2.4631	N07080	≤0.10	≤1.00	≤1.00	-	≤0.015	Remainder	18.0-21.0	-	≤0.20	≤3.0	1.80-2.70	1.00-1.80	-	-	≤2.00	B:≤0.008 Zr:≤0.15 Pb: ≤0.0025
Nimonic 901	2.4662	N09901	≤0.10	≤0.40	≤0.50	-	≤0.03	40.0-45.0	11.0-14.0	5.0-6.5	≤0.50	Remainder	2.80-3.10	≤0.35	-	-	≤1.00	
Waspaloy	2.4654	N07001	0.03-0.10	≤0.75	≤1.00	≤0.030	≤0.03	Remainder	18.0-21.0	3.5-5.0	≤0.50	≤2.0	2.75-3.25	1.2-1.6	-	-	12.0-15.0	Zr:0.02-0.12 B:0.003-0.01

牌号	W.Nr.	UNS	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Ni%	Cr%	Mo%	Cu%	Fe%	W%	备注
F51	1.4462	S31803	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.02	4.5-6.5	21.0-23.0	2.50-3.50	-	Remainder	-	N:0.08-0.20
F60/2205	1.4462	S32205	≤0.03	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.02	4.5-6.5	22.0-23.0	3.00-3.50	-	Remainder	-	N:0.14-0.20
F53/2507	1.4410	S32750	≤0.03	≤0.80	≤1.20	≤0.035	≤0.02	6.0-8.0	24.0-26.0	3.0-5.0	≤0.50	Remainder	-	N:0.24-0.32
F55	1.4501	S32760	≤0.03	≤1.00	≤1.00	≤0.030	≤0.01	6.0-8.0	24.0-26.0	3.0-4.0	0.50-1.00	Remainder	0.50-1.00	N:0.20-0.30 Cr%+3.3*Mo%+16*N%≥40

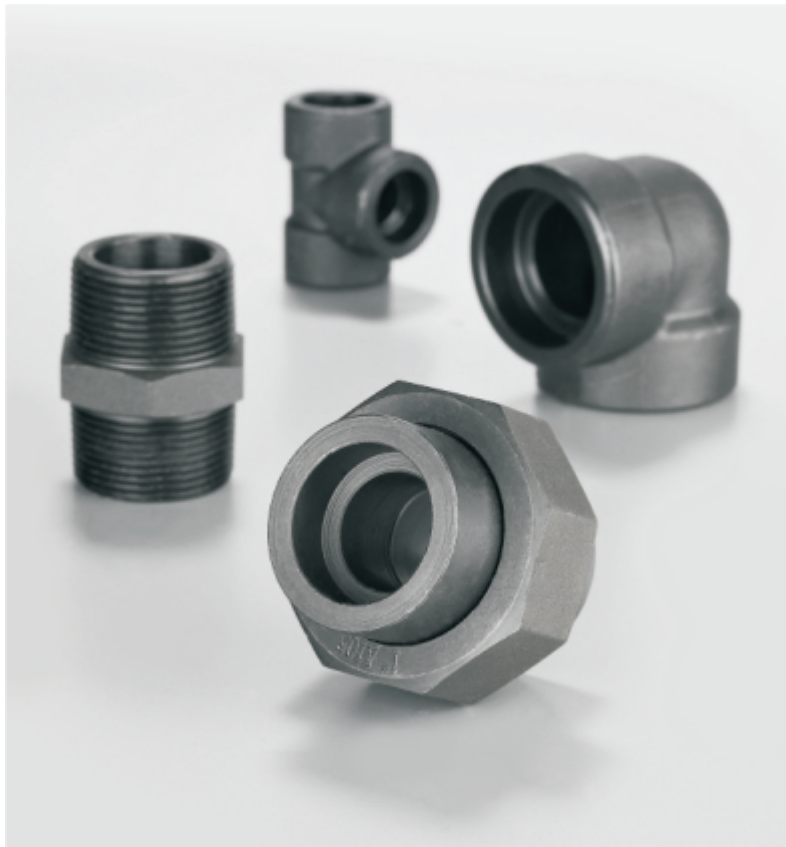


此时此刻，我们很想将我们的产品褒扬一番。但是，我们更愿意花时间在最核心的地方，那就是满足我们客户的需求。我们的经营理念十分明确：打造一个信誉更好，效率更高，规模更大的工厂，以及提供更高性价比和更好售后服务的产品。



JIALIN PIPELINE

STAINLESS STEEL
DUPLEX STAINLESS STEEL
NICKEL-BASED ALLOY



ZHEJIANG JIALIN PIPE VALVE CO.,LTD

ADD: ROOM 810, BUILDING 2, WANDA COMMERCIAL PLAZA, NO.1188,
YONGDING ROAA, YONGZHONG STREET, LONGWAN DISTRICT, WENZHOU.

TEL: +86 15868553757

WHATSAPP/WECHAT: +86 15868553757

EMAIL: lane@jlpipelinevalve.com

WEBSITE: www.jlpipelinevalve.com